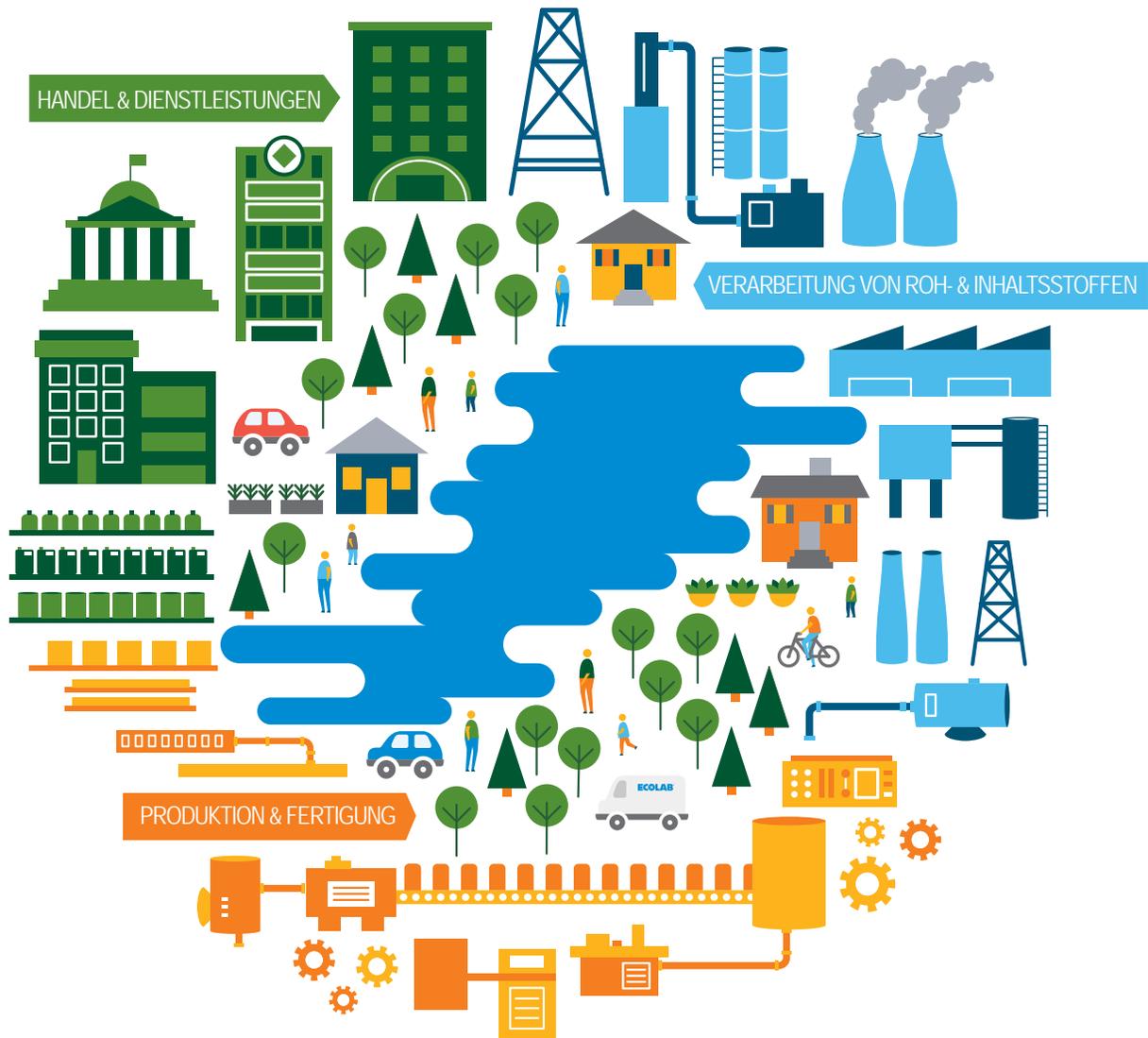


Globale Herausforderungen lösen. NACHHALTIG

VON DEN GRUNDLAGEN ZUR ANWENDUNG



Nachhaltigkeit im Jahr 2014

ECOLAB[®]

Everywhere It Matters.™



Inhaltsverzeichnis



EINLEITUNG	
Eine Botschaft unseres Vorstandsvorsitzenden und CEO	4
Unternehmensübersicht 2014	6
UNSER ANSATZ	7
Nachhaltige Wirkung erzielen.	8
Mehrwert schaffen	9
Innovative Lösungen entwickeln.	10
UNSERE PARTNERSCHAFTEN	11
VON DEN GRUNDLAGEN ZUR ANWENDUNG	
Verarbeitung von Roh- & Inhaltsstoffen	12
Produktion & Fertigung	15
Handel & Dienstleistungen	18
Innovationen	22
Wir machen die Welt sauberer, sicherer und gesünder	24
UNSERE VERANTWORTUNG	27
Verantwortungsvoller Umgang mit Wasser	28
Was ist Wasser wirklich wert?	30
UNSERE LEISTUNG	32
Ökologische Leistung.	33
Produktverantwortung	35
Wirtschaftliche Leistung	37
Sicherheitskultur.	39
Unterstützung der Gemeinden	41
ÜBER UNSEREN BERICHT	47

Sie finden unseren detaillierten Nachhaltigkeitsbericht 2014 und den vollständige GRI-Index unter ecolab.com/sustainability

Eine Botschaft unseres VORSTANDS- VORSITZENDEN UND CEO

Ein Blick auf unsere positive Bilanz in Sachen Nachhaltigkeit.

Jeden Freitag lese ich eine Zusammenfassung der aktuellen Wochennachrichten zum Thema Wasserknappheit und wie sich diese auf die Menschen, die Industrie und die Wirtschaft auf der ganzen Welt auswirkt. In weniger als 20 Jahren wird die Welt rund 40 Prozent mehr Wasser benötigen, als heute verfügbar ist, um weiterhin Lebensmittel produzieren, Strom erzeugen und sauberes Trinkwasser bereitstellen zu können. Von Kalifornien über Brasilien bis China wurde die Verfügbarkeit von Wasser eindeutig zu einem Hauptanliegen.

Gleichzeitig beobachte ich eine wachsende Entschlossenheit von Unternehmen, deren Geschäftsabläufe umzustrukturieren. Unsere Kunden bemühen sich intensiv darum, ihren Verbrauch von Wasser und anderen wertvollen natürlichen Ressourcen zu senken. Und auf der ganzen Welt setzen sich Ecolab-Mitarbeiter dafür ein, sie bei der Umsetzung dieser Ziele zu unterstützen.

Es besteht dringender Handlungsbedarf – und Ecolab verfügt über die erforderlichen Kenntnisse und Fähigkeiten, um positive Veränderungen zu bewirken. Wir arbeiten an mehr als einer Million Kundenstandorten weltweit, wo wir mit innovativen Technologien, präzisen Datenauswertungen und einem erstklassigen Service unseren Kunden dabei helfen, mit weniger mehr zu erreichen.

Zum Wohle unserer Kunden entwickeln 1600 Mitarbeiter im Bereich Forschung, Entwicklung und Technologie ständig neue Produkte und Services. So war das Jahr 2014 mit der Einführung von 85 neuen Lösungen und Produkten das innovativste Jahr in der Unternehmensgeschichte. Wir bewerten

jedes von uns entwickelte Produkt anhand unserer Nachhaltigkeitskriterien und legen den Schwerpunkt auf Lösungen, die weniger Wasser und Energie verbrauchen und gleichzeitig weniger Abfall erzeugen.

„Es besteht dringender Handlungsbedarf – und Ecolab verfügt über die erforderlichen Kenntnisse und Fähigkeiten, um positive Veränderungen zu bewirken.“

Als breit aufgestelltes Unternehmen sind wir perfekt positioniert, um über die gesamte Wertschöpfungskette hinweg Risiken zu minimieren und Umweltauswirkungen zu reduzieren – von der Verarbeitung von Roh- und Inhaltsstoffen über die Produktion und Fertigung bis hin zur Bereitstellung von Waren und Dienstleistungen. Von der Grundlagenforschung bis hin zur Anwendung im Alltag dient unser Tun stets der Aufrechterhaltung und dem Schutz unserer Lebensgrundlagen: reines Wasser, sichere Nahrungsmittel, ausreichend Energie und eine saubere Umwelt.

Unserer eigenen Verpflichtung, als Unternehmen die Auswirkungen auf die Umwelt zu minimieren, kamen wir 2014 verstärkt nach, indem wir weltweit ehrgeizige neue Ziele zur Reduzierung von Wasserverbrauch, Energieverbrauch, Abwässern und Abfällen verfolgen. Um neue Maßstäbe für unser Unternehmen zu setzen, starteten wir eine globale Initiative zur Verbesserung der Effizienz und Leistung, damit wir der Umsetzung unserer Nachhaltigkeitsziele im Jahr 2015 ein großes Stück näher kommen können.

Im letzten Jahr riefen wir zudem unser weltweites Spendenprogramm „Solutions for Life“ ins Leben. Mit „Solutions for Life“ entwickeln wir unseren Auftrag, weltweit Wasser einzusparen und die Hygiene zu verbessern, weiter: Durch die Zusammenarbeit mit NGOs, die Unterstützung wohlthätiger Projekte und das ehrenamtliche Engagement unserer Mitarbeiter. Auch das ist eine Möglichkeit, unsere Ressourcen und unser Fachwissen einzusetzen, um dort, wo wir leben und arbeiten, nachhaltig mit Wasser umzugehen.

Letztendlich machen die Problemlösungskompetenz unserer Mitarbeiter, deren Engagement für den Kunden und ihr Glauben an unser Leitbild Ecolab zu einer treibenden Kraft für einen positiven Wandel. Das Bestreben, Lösungen für komplexe Problemstellungen zu finden, ist die Basis unserer Unternehmensphilosophie. Es sind heute dringlichere Probleme als je zuvor, deren wir uns für unsere Kunden annehmen müssen. Und unsere Mitarbeiter beweisen jeden Tag aufs Neue, dass sie diesen Herausforderungen gewachsen sind.

Wir sind stolz darauf, dass wir mit unserer Arbeit zu einer Zukunft beitragen, in der Wirtschaft, Gesellschaft und Umwelt gleichermaßen gedeihen können.



Mit freundlichen Grüßen

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'DMB', written in a cursive style.

Douglas M. Baker, Jr.
Vorstandsvorsitzender und Chief Executive Officer

Unternehmens- übersicht 2014

47.000 Mitarbeiter | 1 Million+ Kundenstandorte | 170+ Länder

14,3 Milliarden \$ Nettoeinnahmen

25.000 Mitarbeiter in Vertrieb & Service | 1.600 Mitarbeiter in Research, Development & Engineering (RD&E)

135 Produktionsstandorte | 11 Globale Forschungszentren | 8 Regionale technische Zentren

Auszeichnungen und Preise



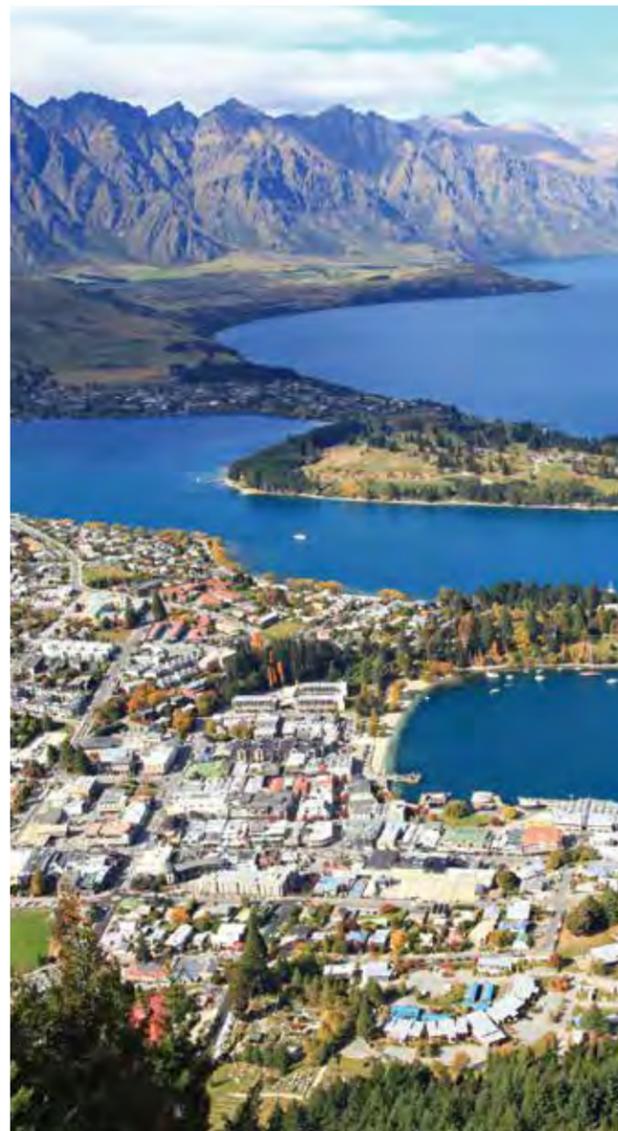
UNSER ANSATZ



Technologie + Mensch =
GLOBALE HERAUSFORDERUNGEN
LÖSEN. NACHHALTIG.

Nachhaltige WIRKUNG erzielen

Heute ist es wichtiger denn je, wirtschaftliche Anforderungen mit der Umwelt in Einklang zu bringen.



Die weltweite demografische Entwicklung – Bevölkerungswachstum, ein immer größer werdender Mittelstand und zunehmende Verstädterung – erhöht den Druck auf die vorhandenen Wasser- und Energieressourcen.

Zwar stellt die steigende Nachfrage nach Waren und Dienstleistungen ein wichtiges Potenzial für Unternehmen aus allen Branchen dar. Diese Nachfrage zu erfüllen und gleichzeitig das langfristige Wohlergehen von Unternehmen, sozialen Gemeinschaften und der Umwelt zu gewährleisten, bringt jedoch etliche Herausforderungen mit sich.

Unsere Kunden können auf uns zählen, wenn es um die Lösung dieser komplexen Probleme geht: Wir sorgen dafür, dass das Geschäft auf verantwortungsvolle Weise wachsen kann und ihr guter Ruf dennoch gewahrt bleibt. Überall in der Welt setzen wir uns dafür ein, die besten Ergebnisse mit möglichst geringem Kostenaufwand zu erzielen – und gleichzeitig Abfall sowie Wasser- und Energieverbrauch zu reduzieren. Dies gelingt uns dank eines erstklassigen Service, branchenführender Innovationen und umfassender Echtzeitdaten.

Wir helfen unseren Kunden, mit weniger mehr zu erreichen.

MEHRWERT schaffen

eROISM Die Vorteile von verbesserter Leistung, effizienten Abläufen und nachhaltigen Lösungen.



Wir messen und dokumentieren die Auswirkungen unserer Lösungen und bestimmen den Return on Investment (ROI) für unsere Kunden. Damit können sie Verbesserungen in ihren Abläufen und Fortschritte am Weg zur Erreichung ihrer Unternehmensziele besser nachvollziehen.

Unsere eigens entwickelte eROISM Methode dokumentiert glaubhaft Einsparungen bei den Ressourcen sowie im operativen und kaufmännischen Bereich, indem zahlreiche Kriterien für Nachhaltigkeit miteinbezogen werden. Wir beginnen mit dem wichtigsten Thema für unsere Kunden: wirtschaftliche Leistung. Dann stellen wir einen Zusammenhang zwischen dem Leistungs-Output, Nachhaltigkeitskriterien und Kosteneinsparungen her. Dadurch werden die Vorteile unserer nachhaltigen Lösungen für alle drei Bereiche – Wirtschaft, Soziales und Ökologie – deutlich sichtbar.

NACHHALTIGKEITSINDIKATOREN



SAFETY



AIR



WASTE



WATER



ENERGY



ASSETS

Innovative LÖSUNGEN entwickeln

Die Absicht hinter unseren Innovationen.

Jede Lösung von Ecolab wird im Hinblick auf drei Kriterien entwickelt:

- Sie muss die Anforderungen der Kunden erfüllen,
- konkrete Herausforderungen lösen sowie
- Ressourcen schonen und die Umwelt bewahren.

Bei der Beschaffung, Herstellung, Anwendung und Entsorgung unserer Produkte haben wir immer eine ganzheitliche Betrachtungsweise, was die Auswirkungen auf Umwelt, Wirtschaft und Gesellschaft betrifft. Unser Anspruch dabei ist, die Effizienz zu steigern, weniger natürliche Ressourcen zu verwenden und die Sicherheit zu erhöhen.

Von Hochkonzentraten und antimikrobiellen Lösungen bis hin zu fortschrittlichen Überwachungs- und innovativen Verpackungs- und Dosierlösungen agiert Ecolab als Vorreiter innerhalb der Branche. Wir entwickeln neue, effektive Lösungen für unsere Kunden, um die Effizienz in deren Betrieben und die Produktqualität zu verbessern, Sicherheit und die Einhaltung von Regeln zu gewährleisten und gleichzeitig die Umwelt zu schonen.

Dieser Pool an Leistungsfähigkeit, Fachwissen und neuesten Technologien steht allen Mitarbeitern im ganzen Unternehmen zur Verfügung. Indem wir Erkenntnisse und bewährte Methoden von einer Branche auf eine andere übertragen, können noch mehr Kunden von unseren ressourcenschonenden Lösungen profitieren.

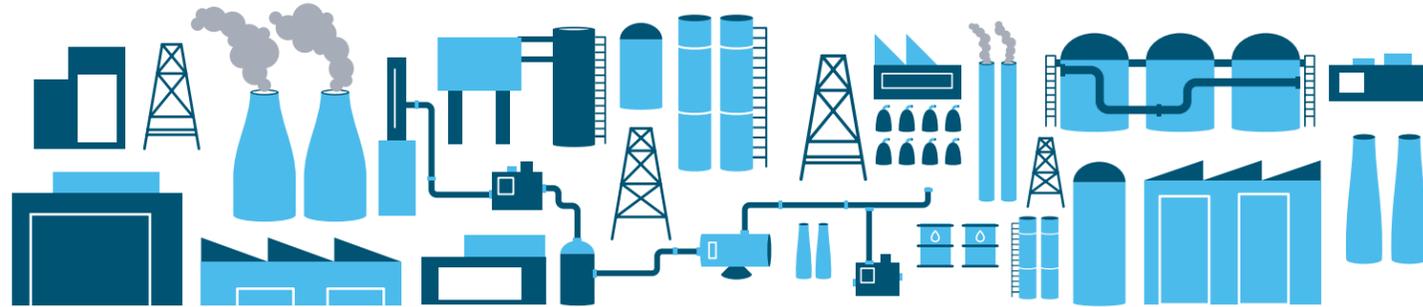


VON DEN GRUNDLAGEN ZUR ANWENDUNG

MEHRWERT SCHAFFEN FÜR DIE GESAMTE LIEFERKETTE

Ecolab ist überall dort, wo es darauf ankommt. Unsere einzigartige Kombination aus Fachwissen und innovativen Lösungen sorgt dafür, dass die Welt sauberer, sicherer und gesünder wird – dabei schützen wir die Menschen und schonen lebenswichtige Ressourcen über die gesamte Wertschöpfungskette hinweg. Angefangen von den Rohstoffen, welche die Basis für fast jedes Produkt darstellen, über die Produktion und Fertigung bis hin zu Handel und Dienstleistungen, wo unsere Produkte auf Menschen treffen: Immer arbeiten im Hintergrund Ecolab-Mitarbeiter mit den Kunden zusammen, um die Ergebnisse zu verbessern, der steigenden Nachfrage gerecht zu werden und negative Auswirkungen auf die Umwelt zu reduzieren.

VERARBEITUNG VON ROH- & INHALTSSTOFFEN



Sämtliche Produkte, mit denen wir täglich in Berührung kommen, bestehen aus bestimmten Rohstoffen. In der Herstellung dieser Grundstoffe tragen die Lösungen von Ecolab dazu bei, dass auch bei kritischen Verfahren der Wasser- und Energieverbrauch gesenkt und die Umweltauswirkungen minimiert werden. Vom Abbau von Bodenschätzen wie Kupfer und Gold über die Gewinnung von Öl und Gas bis hin zur Verarbeitung von Rohstoffen wie Stahl oder Zuckerrohr – wir setzen auf eine partnerschaftliche Zusammenarbeit mit unseren Kunden, um jene Rohstoffe zu gewinnen, welche die Basis für alles andere darstellen.



ArcelorMittal

Als weltweit größtes Stahl- und Bergbauunternehmen hat sich ArcelorMittal verpflichtet, die Umwelt zu schützen, die Nachhaltigkeit im Betrieb zu verbessern und seinen Kunden nachhaltige Produkte zur Verfügung zu stellen. Im Jahr 2014 weitete der Stahlproduzent seine Zusammenarbeit mit Ecolab aus, um die Effizienz seines Stahlwerks Galati in Rumänien zu erhöhen. Ecolab verwendete die 3D TRASAR™-Technologie in einem der offenen Kühlsysteme für den Hochofen von Galati. Zudem installierten wir eine Niveau-Regulierung für das Kühlturmwasser, um eine bessere Wassernutzung für den Hochofen zu ermöglichen. Beim Füllwasser wechselten wir von vollentsalztem Wasser zu weichem Wasser und optimierten die Umwälzpumpen, um einen nachhaltigeren und profitableren Betrieb zu gewährleisten.

Ergebnisse innerhalb eines Jahres:

8,3 Milliarden Liter Wassereinsparung

6,2 Millionen kWh Energieeinsparung	Von 42 % auf 15 % Reduzierung des Wassergehalts im Feststoff	1.226 Tonnen CO ₂ e vermieden	1,42 Millionen \$ Gesamteinsparung
--	---	---	---------------------------------------



CSN ist ein großer brasilianischer Stahlhersteller, der Wert auf den schonenden Umgang mit natürlichen Ressourcen legt. Dazu gehört auch ein verantwortungsvolles Wassermanagement. Zur Verbesserung seiner ökologischen und finanziellen Bilanz tat sich CSN mit Ecolab zusammen, um das immer wieder auftretende Problem einer vorzeitigen Verbrennung an den Hochöfen zu lösen. Dank des Einsatzes unseres 3D TRASAR™-Programms und der THSP-Technologie (Tagged High Stress Polymer) konnte CSN Verschmutzungen und Ablagerungen bei der kritischen Prozesskühlung reduzieren.

270 Liter Wassereinsparung

900.000 \$ Gesamteinsparung

(Einsparungen 2014)



SHA STEEL

Angesichts steigender Strompreise und einer wachsenden Nachfrage war der chinesische Stahlhersteller Sha Steel darauf bedacht, Kosten zu senken sowie gleichzeitig Wasser und Energie zu sparen. Ecolab setzte verschiedene Lösungen ein – unter anderem die 3D TRASAR™-Technologie Scale Index –, um die Effizienz des kritischen Prozesskühlsystems von Sha Steel fortlaufend zu überwachen, zu kontrollieren und zu optimieren.

Ergebnisse innerhalb eines Jahres:

140 Millionen Liter

Wassereinsparung

8,1 Millionen kWh

Energieeinsparung

55.950 Tonnen

CO₂e vermieden

1,1 Millionen \$ Gesamteinsparung

GAS-TO-LIQUIDS RAFFINERIE

Seit drei Jahren arbeitet Ecolab mit einem großen Gasverflüssigungswerk in Südafrika zusammen, um dessen Herausforderungen beim Kühlwassermanagement zu lösen. In der Anlage kam es aufgrund der schwankenden Wasserqualität des Kühlwassers im System immer wieder zu Stillständen. Um die Probleme des Werks hinsichtlich Korrosion, mikrobieller Belastung und Wasserverbrauch in den Griff zu bekommen, nutzte Ecolab die 3D TRASAR™-Technologie für Kühlwasser, das 24/7 System Assurance Center und standardisierte Überprüfungen – und sicherte dem Betreiber dadurch einen Return of Investment von 560 Prozent.

696 Millionen
Liter

Wassereinsparung über
drei Jahre

Vermeidung
außerplanmäßiger
Stillstände

7 Jahre

längere Lebensdauer wichtiger
Anlagen dank Korrosionskontrolle

EINSPARUNGEN von 1,5 Millionen \$
(über 12 Monate)



VON DEN GRUNDLAGEN ZUR ANWENDUNG

PRODUKTION & FERTIGUNG



Die Prozesse und Verfahren zur Herstellung von Produkten sind komplex und ressourcenintensiv. Sei es in der Autoindustrie, in der Getränkeabfüllung, bei der Verarbeitung und Verpackung von Lebensmitteln, in der Papierherstellung, bei der Entwicklung von Körperpflegeprodukten oder von Mikrochips: Unternehmen aus den verschiedensten Branchen vertrauen auf die Lösungen von Ecolab, um ihr Gesamtergebnis zu verbessern, die Effizienz zu steigern, den Wasser- und Energieverbrauch zu senken und Abfälle zu reduzieren.



Die Kraft Foods Group, Inc. bat Ecolab um Unterstützung bei der Umsetzung ihrer Nachhaltigkeitsziele zur Reduzierung des Wasser- und Energieverbrauchs. Gleichzeitig wollte das Unternehmen seine Gesamtbetriebskosten senken.

Ecolab führte eine umfassende Betriebsanalyse – das sogenannte Total Plant Assessment (TPA) – für den Standort von Kraft in Davenport, Iowa, durch, wo Produkte der Marke Oscar Mayer hergestellt werden. Das TPA lieferte eine lückenlose und ganzheitliche Darstellung des Wasserverbrauchs, Energieverbrauchs und Abfallaufkommens bei den Herstellungsprozessen. Durch die einzigartige Verbindung von technischem Know-how mit innovativen Lösungen, die Ecolab auszeichnet, konnte bei der Analyse auch gleich Verbesserungspotential in den verschiedenen Prozessabläufen aufgezeigt werden. So erhielt Kraft im Zuge des Total Plant Assessments Lösungsvorschläge zur Senkung des Wasser- und Energieverbrauchs in der Anlage. Zudem lieferte Ecolab eine Reihe von Best Practices, die sich auf andere Bereiche mit vergleichbaren Systemen übertragen lassen, um auch dort die Nachhaltigkeit und Produktivität zu steigern.

„ ... wir erwarten an unserem Standort in Davenport eine Senkung des Wasserverbrauchs um insgesamt mehr als fünf Prozent, was für das Unternehmen Einsparungen in Höhe von €180.000 bei den Wasser- und Energiekosten bedeutet. Dies ist ein wirklich **partnerschaftlicher Ansatz mit geringem Investitionsaufwand**, der sich bezahlt macht.“

– Jeff Jones
Associate Director Safety & Environment, Kraft Foods



Unilever

Unilever arbeitet mit Ecolab zusammen, um durch den Einsatz entsprechender Technologien und Services einen grundlegenden Wandel in seiner globalen Wassernutzung herbeizuführen. Mehr als 50 3D TRASAR™-Geräte wurden weltweit bei Unilever installiert. Diese ermöglichen eine zuverlässige Überwachung und Kontrolle des Wasserverbrauchs bei Kühlwasser und Dampfkesseln sowie bei der in der Lebensmittelindustrie üblichen Membrantechnik und Druckentspannungsflotation. Unilever erwartet sich davon Einsparungen von mehr als 150.000 Kubikmetern Wasser im Vergleich zum Vorjahr.

” An unserem Standort in Henderson, Nevada, wo Breyers Speiseeis hergestellt wird, konnten wir den Wasserverbrauch bei drei unserer Kühltürme um 39 Prozent senken – mit dem Ergebnis, dass unsere Anlage von der Water Conservation Coalition mit dem „Water Hero Award“ ausgezeichnet wurde. Seit 1995 ging das Volumen des für den Betrieb der Anlage entnommenen Wassers deutlich zurück und Partner wie Ecolab unterstützen uns dabei, sogar noch mehr Wasser zu sparen.



– Neal Saiz

Safety, Health & Environment Director, Unilever Nordamerika



GNP Company, ein führender Geflügelproduzent, möchte seinen Betrieb zu einem Vorzeigeunternehmen punkto Ökoeffizienz machen. Denn GNP ist sich bewusst, dass nachhaltige Lösungen betriebswirtschaftlich sinnvoll sind und gemeinsame Werte für das Unternehmen, seine Kunden und die örtlichen Gemeinden schaffen. Das innovative Inspexx™ Inside Outside Bird Washer (IOBW) Wasserrecyclingsystem (WRS) für das Waschen von Schlachtgeflügel brachte das Unternehmen seinem Ziel ein großes Stück näher, den Wasserverbrauch pro verarbeitetem Vogel an seinem Standort in Cold Spring, Minnesota, von 24,6 Litern im Jahr 2011 auf 15 Liter bis 2017 zu reduzieren.

Das vom US-Landwirtschaftsministerium zugelassene Kontroll- und Filtersystem von Ecolab sorgt mithilfe speziell entwickelter antimikrobieller Lösungen für eine sichere Rückführung und Aufbereitung von Wasser aus den IOBW-Anlagen. So kann das aufbereitete Wasser im IOBW-System vier bis fünf Mal wiederverwendet werden, ohne Abstriche bei der Reinheit in Kauf nehmen zu müssen.

257 Millionen Liter Wassereinsparung	5,15 Liter Wassereinsparung pro Vogel	190.600 \$ Einsparungen bei Wasserkosten	20 % Steigerung der Produktionskapazität (Pro Minute 28 Vögel mehr)
---	--	---	--

WEGFALL DER INVESTITION VON 500.000 \$ IN ZUSÄTZLICHE KAPAZITÄTEN ZUR WASSERAUFBEREITUNG (Einsparungen 2014)



Das chinesische Molkereiunternehmen Mengniu hat sich die Senkung seines Wasserverbrauchs um 30 bis 50 Prozent innerhalb von fünf Jahren als Ziel gesetzt. Mit dem innovativen und maßgeschneiderten CIP-Verfahren (Clean in Place) und Lösungen für das Wassermanagement ermöglichte Ecolab dem Unternehmen, seine Reinigungs- und Desinfektionsprozesse sowie den Ressourcenverbrauch zu optimieren. Dadurch konnte Mengniu seinen Wasser- und Energieverbrauch sowie den Einsatz von Chemikalien reduzieren und gleichzeitig die Ausfallzeiten der Anlage minimieren. Dank der umfassenden Lösung kam Mengniu seinen Nachhaltigkeitszielen einen großen Schritt näher, ohne dabei Abstriche bei der Lebensmittelsicherheit machen zu müssen.

EINSPARUNGEN AM STANDORT VON MENGNIU

1.100 Tonnen

CO₂e vermieden

24 %

Reduzierung des Wasserverbrauchs

30-50 %

Reduzierung des Wasserverbrauchs über fünf Jahre

(Einsparungen 2014)

INTERNATIONALER AUTOMOBILHERSTELLER

Ein weltweit tätiger Automobilhersteller hatte es sich zur Aufgabe gemacht, die Nachhaltigkeit seiner Prozesse umfassend zu verbessern. Daher kooperierte er mit Ecolab, um an seinen Fertigungsstandorten in Südafrika und Indien das Abfallaufkommen zu reduzieren und die Verwendung von Melamin-Formaldehyd bei der Lackkoagulierung durch ein umweltfreundlicheres Verfahren zu ersetzen. Das Unternehmen stieg auf die APEX™ Technologie von Ecolab um, welche für die Lackkoagulierung kein Formaldehyd benötigt. Infolgedessen konnte der Hersteller sowohl die Produktivität als auch die Sicherheit seiner Mitarbeiter steigern, während sich der anfallende Abfall verringerte und darüber hinaus die Betriebskosten im Vergleich zu herkömmlichen Methoden sanken.

WERK IN INDIEN

41.318 \$
Einsparungen

88 %

Reduzierung der erforderlichen Reinigung

800.000 Liter
(800 Kubikmeter)

Reduzierung des Wasserverbrauchs

(Einsparungen 2014)

WERK IN SÜDAFRIKA

93.330 \$
Einsparungen

40 %

Reduzierung der erforderlichen Reinigungs- und Wartungsmaßnahmen

(Einsparungen 2014)

BEIDE WERKE ERZIELTEN EINE REDUZIERUNG DER KLÄRSCHLAMMENTSORGUNG VON 80 %

HANDEL & DIENSTLEISTUNGEN



Ecolab findet man in fast allen wichtigen Einrichtungen, wo Menschen essen, schlafen, arbeiten, Spaß haben und gesund werden. Ob in Restaurants, Hotels und Krankenhäusern, in Bildungseinrichtungen, Bürogebäuden, Einkaufszentren und Lebensmittelgeschäften oder in zahlreichen anderen Dienstleistungsbetrieben – unsere Kunden zählen auf Ecolab, wenn es um Hygiene, Sicherheit, Gesundheit und Nachhaltigkeit geht.



Im Rahmen seines „Better Tomorrow Plan“ setzt sich Sodexo für den Schutz der Umwelt und die Unterstützung der örtlichen Gemeinden ein, um die Lebensqualität der 75 Millionen Kunden zu verbessern, die das Unternehmen täglich bedient. 2014 tat sich Sodexo mit Ecolab zusammen, um seine Ziele zur Reduzierung der CO₂-Emissionen, des Wasserverbrauchs und des Abfallaufkommens im eigenen Betrieb und an den Kundenstandorten zu realisieren. Durch den Einsatz von Ecolabs Geschirrspülsystem Apex™, des Spülmittels Solid Power™ XL, des Fußbodenreinigers Wash 'n Walk™ und des Reinigungssystems Oasis Pro™ sowie der 3D TRASAR™-Technologie für Kühlsysteme und Boiler konnte Sodexo in den USA folgende Ergebnisse erzielen:

„Der Aufbau wertvoller Partnerschaften mit nachhaltigen Anbietern wie Ecolab ist entscheidend, um Fortschritte bei unserem Engagement für die Umwelt zu machen.“

– Deborah Hecker
Vice President Sustainability & Corporate Social Responsibility, Sodexo Nordamerika

246 Millionen Liter
Wassereinsparung

946.000 Wärme-
einheiten (therms)
Energieeinsparung

15.400 Tonnen
CO₂e vermieden

2 Millionen Kilogramm Abfall eliminiert

(Einsparungen 2014)



Berendsen ist eines der führenden Textilservice-Unternehmen in Europa und hat sich das Ziel gesetzt, seinen Ressourcenverbrauch einzuschränken und negative Auswirkungen auf die Umwelt zu minimieren.

Seit 2009 arbeitet Berendsen mit Ecolab gemeinsam an einheitlichen Prozessen und Lösungen, um in den mehr als 100 gewerblichen Wäschereien in ganz Europa nicht nur hervorragende Qualität bei der Reinigung sicherzustellen, sondern auch den Wasser- und Energieverbrauch sowie die Gesamtkosten zu senken. Anhand der Erfassung und Auswertung von Daten zu Ressourcenverbrauch, betrieblicher Leistung und Prozessabläufen entwickelte Ecolab maßgeschneiderte und standardisierte Lösungen, die dann flächendeckend eingeführt wurden.

„Unser Ziel ist die geringste CO₂-Bilanz pro Kilogramm gewaschener Wäsche.“

Mit dem ganzheitlichen Ansatz konnte die Waschtemperatur von 80°C auf 60°C reduziert werden, wodurch sich der Gesamtenergieverbrauch maßgeblich verringerte. Die Lösung umfasst das innovative Waschmittel Triplex Bioactive™, das Hochkonzentrat Triplex Emulsion™ und die Vereinheitlichung der

Best-in-Class-Verfahren an sämtlichen Standorten, einschließlich der Einführung von Aquaheater™, Aquamiser™ und Aquacycler™. Diese Komplettlösung sorgt für die Filterung und Wiederverwendung von Nutzwasser, verwendet eine günstigere und energieeffizientere Methode zur Aufheizung des Wassers auf die erforderliche Waschtemperatur und nutzt überschüssige Wärme, die sonst verloren gehen würde, für Trockner und Bügelmaschinen.

13 % geringerer Gasverbrauch pro Kilogramm gewaschener Wäsche

19 % geringere Wasserkosten

22 % geringerer Wasserverbrauch pro Kilogramm gewaschener Wäsche

Reduzierung der Gesamtkosten um 13,5 Millionen \$

(zwischen 2009 und 2013)



Das Far Eastern Plaza Hotel von Shangri-La Hotels & Resorts in Tainan, Taiwan, ist das erste international anerkannte Luxushotel des Landes außerhalb von Taipeh, das einen idealen Ausgangspunkt sowohl für Geschäfts- als auch für Urlaubsreisende darstellt. Die Gästezufriedenheit ist entscheidend für den Erfolg des Hotels und erfordert saubere, sichere, gesunde und nachhaltige Abläufe im Betrieb.

Shangri-La arbeitete zusammen mit Ecolab an der Optimierung des Wäschereibetriebs im Hotel und stieg dafür auf das Waschsystem Aquanomic™ um – eine umfassende Palette an Flüssigwaschmitteln ohne umweltgefährliche Phosphate, APE und NTA. Darüber hinaus nutzte die Hotelkette das Angebot für fortlaufende Schulungen und Serviceleistungen vor Ort. Das Waschsystem Aquanomic (Ensure)

ermöglicht Einsparungen bei der Wärmeenergie von bis zu 25 Prozent, da die Waschtemperatur nur 40°C beträgt. Zudem wird durch den Wegfall eines Vorwäsche- und Spülgangs der Wasserverbrauch reduziert. Dennoch liefert das System optimale Ergebnisse für eine saubere, weiße und weiche Wäsche.

Durch unser „total cost-of-clean tool“ tun sich noch weitere Einsparungsmöglichkeiten im Bereich Wasser und Energie auf: So ist das Hotel in der Lage, seinen gesamten Wäschereiprozess zu analysieren und Waschmittel sowie Dosierung nach und nach anzupassen, um einen effizienten Betrieb zu gewährleisten, Handtücher und Bettwäsche so lange wie möglich nutzen zu können und die Auswirkungen auf die Umwelt zu verringern.



1,375 Millionen Liter

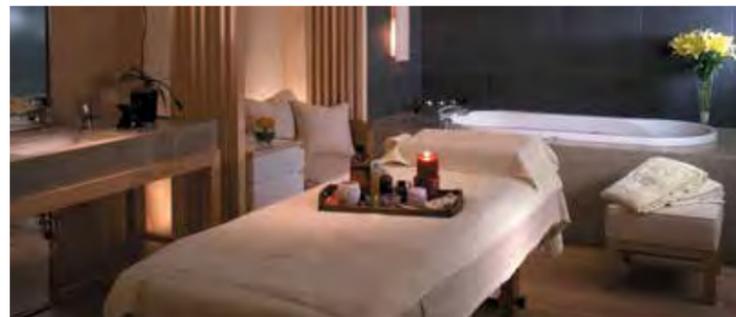
Wassereinsparung

6,4 Mio. Wärmeeinheiten (therms) / 15.839 kWh

Energieeinsparung

4.000 \$

Einsparungen des Hotels bei Wasser- und Energiekosten



Längere Nutzung von Handtüchern und Bettwäsche (jährliche Einsparungen)



MEDIZINISCHES VERSORGUNGSZENTRUM

Ein medizinisches Versorgungszentrum in den USA, das über 700 Betten verfügt und im Jahr mehr als 24.000 Operationen durchführt, wandte sich mit der Absicht an Ecolab, die Effizienz seiner Sterilisations- und Desinfektionsabteilung zu steigern, wo Operationsbesteck gereinigt und keimfrei gemacht wird. Die Klinik war bestrebt, das Abfallaufkommen zu reduzieren, den Durchsatz zu erhöhen und die Sicherheit für die Mitarbeiter zu verbessern, ohne dabei Kompromisse bei der Patientensicherheit zu machen. Dazu entschied man sich für das Instrumentenaufbereitungssystem OptiPro™, wobei für die manuelle und maschinelle Desinfektion sowie für die Sterilisation der Wagen der bis dato verwendete hochkonzentrierte Flüssigreiniger durch Feststoffprodukte ersetzt wurde. Dank der einfachen Dosierung des gebrauchsfertigen Produkts lieferten die OptiPro™ Lösungen einheitlichere und bessere Reinigungsergebnisse sowie optimierte Reinigungszyklen.

Ergebnisse innerhalb eines Jahres:

10.474 \$ Gesamteinsparung	2.158 GJ Energieeinsparung	367 Kilo Kunststoffabfälle eliminiert	209 Kilo Kunststoffabfälle vermieden
-------------------------------	-------------------------------	--	---

1,862 Millionen Liter Wassereinsparung

Durch unseren unermüdlichen Einsatz für Innovationen nimmt der positive Einfluss, den Ecolab auf die gesamte Wertschöpfungskette ausübt, Jahr für Jahr zu. So präsentierten wir 2014 neue Lösungen, mit welchen wir noch besser in der Lage sind, die Ergebnisse unserer Kunden zu optimieren – und das zu einer Zeit, in der es wichtiger ist als je zuvor, mit weniger mehr zu erreichen.

Verarbeitung von Roh- & Inhaltsstoffen

RenewIQ™

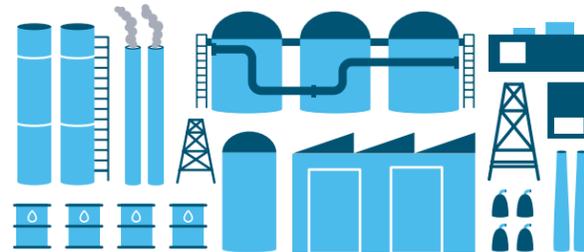
Bei der Förderung von Öl und Gas wird für zahlreiche Prozesse Wasser genutzt. Dieses umfassende Wassermanagement-Programm für Ölfelder sorgt für eine effektive Entfernung von diversen Verunreinigungen. RenewIQ verbessert die Wasserqualität, ohne die Wirkung anderer Chemikalien in Öl und Gas zu beeinträchtigen – von der Vorbehandlung von Fracking-Wasser über die Wiederverwendung von Rückflusswasser bis hin zur Behandlung von Staubecken und Bohrlöchern, der Salzwasserentsorgung und Flutungsprojekten. Die Lösung beruht auf einem Oxidationsverfahren und stellt eine wirksame und schneller wirkende Alternative zu herkömmlichen nicht oxidierenden Chemikalien dar, welche zwangsläufig zu Rückständen führen.

EC6697A Verdampfer-Reinigungssystem

Hier handelt es sich um spezielles Reinigungssystem für Ölsandverdampfer, welche beim Abbau von Schweröl zum Einsatz kommen. Die Methode bietet eine Alternative zu herkömmlichen Säurelösungen, sorgt für eine langanhaltende Reinigung und schränkt Ausfallszeiten sowie Anlagenschäden ein – das alles zu einem Drittel der Kosten eines mechanischen Reinigungsverfahrens.

EC2630A Emulsionsspalter

Diese neue Klasse primärer Emulsionsspalter für Entsalzer in Ölraffinerien zeichnet sich durch biologisch abbaubare, nicht entzündliche Chemikalien mit minimalem Naphthalen-Gehalt aus. Die Lösung verbessert die Entwässerung, entfernt mehr Feststoffe, sorgt für geringere Öl-, Fett- und COD-Rückstände im Abwasser für die Wiederaufbereitungsanlage, übertrifft die EU-Vorgaben und ist ebenso wirksam oder noch effizienter als herkömmliche Emulsionsspalter.



Produktion & Fertigung

3D TRASAR™ Water Saver-Technologie

Die 3D TRASAR™-Technologie richtet sich speziell an Verarbeiter und Hersteller in der Lebensmittel- und Getränkebranche und ermöglicht die Reduzierung der notwendigen Abschlämung in den Kühltürmen um bis zu 80 Prozent. Dadurch lassen sich jährlich mehrere Millionen Liter Wasser einsparen. Die Technologie sorgt für einen effizienten Betrieb des Kältesystems, verlängert die Lebensdauer der Anlagen, senkt Wartungskosten und Chemikalienbedarf und dient dem Schutz der Anwender, da im Gegensatz zur herkömmlichen Reinigung keine Säure verwendet wird.

SuperWash

Mit dieser Kombination aus innovativen Chemikalien, international anerkanntem technischen Fachwissen und der PARETO™ Mischtechnologie liefern wir unseren Kunden aus der Papierbranche maßgeschneiderte Vor-Ort-Lösungen, welche eine Steigerung der Zellstoffproduktion mit gleichzeitiger Senkung der Kosten möglich machen. Bis zu 20 Prozent höhere Betriebseffizienz, bis zu 30 Prozent weniger Chemikalien- und bis zu 25 Prozent weniger Energieverbrauch bei einer zusätzlichen Verbesserung der Zellstoffqualität - das ist die positive Bilanz von SuperWash.

3D TRASAR™ Technologie für Clean-In-Place (CIP)

Diese Technologie wurde speziell für die in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie notwendige ortsgebundene Reinigung der Anlagen (CIP) entworfen. Sie nutzt fortschrittliche Sensoren zur Überwachung der in CIP-Systemen verwendeten Chemikalien und liefert einen detaillierten Überblick über mögliche Probleme bei Betriebsabläufen und Lebensmittelsicherheit. Was kann diese Methode? Sie erfasst Systemschwankungen im CIP-System und leitet anhand derer entsprechende Korrekturmaßnahmen ein, um die Effizienz beim laufenden Betrieb sowie die Produktivität zu steigern. Gleichzeitig verkürzt das System die Reinigungszeiten und deckt Möglichkeiten auf, die für die CIP-Prozesse erforderliche Wärmeenergie zu minimieren – wodurch wiederum Wasser- und Energieverbrauch zurückgehen.

DryExx™ PRO

Dieses wassersparende und vielseitige Schmiermittel für Förderbänder in der Getränkebranche bietet hervorragende Schmiereigenschaften bei Trocken- und Nasssystemen, verbessert damit den Transport von PET- und Aluminiumverpackungen und sorgt für sauberere Fließbänder. Zugleich wird durch eine Erhöhung der Fördergeschwindigkeit und -menge eine Effizienzsteigerung erzielt. Bei der Trockenschmierung mit DryExx™ PRO lässt sich der Wasserverbrauch für die Fördersystemschmierung sogar auf null senken.

Handel & Dienstleistungen

3D TRASAR™ Solid-Technologie für Kühlwasser

Die 3D TRASAR™-Technologie nutzt Solid-Produkte und -Dosiersysteme und stellt damit eine sichere, einfache und nachhaltige Kühlwasserlösung für Gebäude und Anlagen dar. Damit lassen sich Wassereinsparungen von bis zu 15 Prozent erzielen und der Energieverbrauch sinkt. Gleichzeitig wird die Lebensdauer der Anlagen verlängert und die Gesamtbetriebskosten verringert. Aufgrund der Verwendung von Feststoffprodukten fällt 94 Prozent weniger Verpackungsmüll im Vergleich zur herkömmlichen Abfüllung in 19-Liter-Kanistern an.

Syncra™

Das automatisierte, berührungslose System zur Wasser- und Seifenzufuhr dient der Handhygiene und beruht auf einem präzisen und gleichzeitig anpassbaren 3-Schritt-Verfahren. So wird die Einhaltung der Hygienevorschriften gefördert sowie ein standardisierter Ablauf beim Händewaschen mit gleichbleibenden Ergebnissen garantiert. Die erste Hygienetechnik dieser Art verbraucht zudem um 50 Prozent weniger Wasser als herkömmliches Händewaschen.

Nexa™ Dosiersysteme und Konzentrate für die Handhygiene

Die neue Lösung für die Handhygiene zeichnet sich durch ein Dosiersystem aus, welches eine korrekte Reinigung der Hände erleichtert. So wird das Risiko einer Verbreitung von Infektionskrankheiten im Gesundheitswesen, in der Gastronomie, der Hotellerie, der Langzeitpflege und in gewerblichen Einrichtungen eingedämmt. Der effiziente, sichere, einfache und nachhaltige Spender braucht wenig Platz, enthält eine langlebige Batterie, verfügt über einen antimikrobiellen Schutz im Berührungsbereich und ist abschließbar. Vervollständigt wird die Lösung zur Handhygiene durch ein Hochkonzentrat (nicht für den Gesundheitsbereich verfügbar) mit farblich gekennzeichneten Etiketten und modularer Verpackung. Das Produkt wird vor Ort in wiederbefüllbaren Flaschen verdünnt. Durch das geschlossene System und die enthaltenen Konservierungsmittel gewährleistet es jedes Mal aufs Neue eine sichere und effektive Anwendung. Dank der Verwendung wiederverwertbarer Flaschen entsteht 90 Prozent weniger Verpackungsmüll, während gleichzeitig die Lieferkosten und die Häufigkeit der Zulieferungen zurückgehen.

Equi-Soft™ Reinigungsschaum

Die milde antimikrobielle Handseife für den Einsatz im Gesundheitsbereich verwendet als Wirkstoff Benzalkoniumchlorid und verbindet damit die Wirksamkeit einer medizinischen Handseife mit den sanften Eigenschaften des marktführenden nicht-medizinischen Pflegeprodukts. Die Formulierung ist frei von Triclosan, Parabenen und Farbstoffen und sorgt für eine zuverlässige Abtötung der im Gesundheitswesen verbreiteten Mikroorganismen sowie multiresistenter Acinetobacter, VRE, CRE und mehrerer MRSA-Stämme. So stellt sie eine echte Alternative zu anderen Händedesinfektionsmitteln dar. Sie ist mit Produkten, die Chlorhexidylgluconat (CHG) enthalten, verträglich und in verschiedenen Dosiergrößen verfügbar, einschließlich des Nexa Dosiersystems.

Purate™

Die über Generationen entwickelte und von Ecolab erworbene Chlordioxid-Technologie (ClO₂) erlaubt es, Chlordioxid vor Ort herzustellen, erfüllt sämtliche Anforderungen an die Wirksamkeit von Bioziden und schützt damit Kunden und Mitarbeiter vor gefährlichen Keimen. Durch den Wegfall von Bleichmitteln gibt es weniger direkten Kontakt mit Chemikalien und die Anwendersicherheit wird erhöht. Zudem lassen sich Zulassungsprobleme im Zusammenhang mit Nebenprodukten wie THMs (Trihalogenmethane) sowie AOX (adsorbierbare organisch gebundene Halogene) reduzieren und bei geringerem Chemikalienverbrauch wird dennoch eine zufriedenstellende mikrobielle Kontrolle erreicht. Dies sorgt in Summe für sauberere Systeme und geringere Ausfallzeiten.



OptiPro™ Solid-Klarspüler

Dieser Klarspüler wurde für die schnellere und fleckenfreie Trocknung bei der Wiederaufbereitung von Sterilgut in Krankenhäusern entwickelt und beruht auf einer einzigartigen Kombination aus Tensiden und Sequestriermitteln. Das leichte, phosphatfreie Feststoffkonzentrat sorgt für einen kürzeren Reinigungszyklus und erhöht damit den Durchsatz von Sterilgut bei gleichzeitiger Minimierung des Verpackungsmaterials und Senkung des Wasser- und Energieverbrauchs. Es lässt sich problemlos auf allen Arten von Metall anwenden und ist farb- und formkodiert, sodass eine Fehldosierung vermieden wird und die Anwender sicherer agieren können.

Restora™

Dieses Waschsysteem für die Gesundheitsbranche baut auf eine einzigartige Formel, welche während des Waschvorgangs fest anhaftende Stoffe aus den Textilien entfernt und so die Notwendigkeit mehrerer Nachwäschen eliminiert. Dadurch verlängert sich die Lebensdauer der Textilien, es kommt zu geringeren Kosten für Neuanschaffungen und der Materialverbrauch sowie der Arbeitsaufwand gehen ebenfalls zurück. Tests haben gezeigt, dass Gesundheitseinrichtungen mithilfe des Waschsystems bis zu 99 Prozent der mit klebenden Stoffen verschmutzten Textilien wiederverwenden können.

Luminate™

Dieses einzigartige, dreiteilige System wurde speziell für Wäschereibetriebe, welche die Lebensmittel- und Getränkebranche versorgen, entwickelt und umfasst das 3-teilige Programm Luminate™ Detergent, Luminate™ Booster und Luminate™ Alkali. Jedes dieser Produkte lässt sich entsprechend der Reinigungsanforderungen dosieren, sodass weniger Abfälle entstehen. Luminate liefert bereits beim ersten Waschgang beste Reinigungsergebnisse und spart damit Energie-, Wasser- und Personalkosten. Das Ergebnis ist strahlend weiße und frisch duftende Wäsche sowie eine ökologische Fleckenentfernung, wie sie bei NPE-freien Produkten bisher nicht möglich war.



WIR MACHEN DIE WELT SAUBERER, SICHERER UND GESÜNDER



NACHHALTIGE LÖSUNGEN ZUM SCHUTZ UNSERER LEBENSGRUNDLAGEN

Im Rahmen der partnerschaftlichen Zusammenarbeit mit unseren Kunden stellen wir uns den komplexen Herausforderungen rund um das Thema Wasser, sorgen für sichere Nahrungsmittel, schöpfen das volle Potenzial aus jeder Energiequelle und erhalten eine saubere, sichere und gesunde Umwelt. Gemeinsam nutzen wir unseren grenzenlosen Einfallsreichtum, um Unternehmen zum Erfolg zu verhelfen und gleichzeitig dafür zu sorgen, dass die wertvollsten natürlichen Ressourcen unserer Erde auch für zukünftige Generationen erhalten bleiben.

So verwirklichen wir unsere Vision, all das zu bewahren und zu beschützen, was für uns lebenswichtig ist: reines Wasser, sichere Nahrungsmittel, ausreichend Energie und eine gesunde Umwelt.

REINES WASSER

Weltweit führend in den Bereichen Wassermanagement und -technologie sind wir in der einzigartigen Position, die komplexen Herausforderungen unserer Tage rund um das Thema Wasser in Angriff zu nehmen. Der Ressource Wasser kommt eine entscheidende Rolle in der gesamten Wertschöpfungskette zu. Es wird zur Reinigung, Desinfektion und Lebensmittelverarbeitung verwendet, dient als Kessel- Kühl- oder Abwasser und kommt bei der Gewinnung und Verarbeitung von Erdöl- und Erdgas zum Einsatz. Unsere branchenführenden Produkte, Technologien und unser Know-how – unterstützt durch Automatisierungsprogramme und präzise Datenauswertungen – helfen Kunden über alle Geschäftsbereiche und geographischen Grenzen hinweg dabei, Wasser auf nachhaltigere Weise einzusparen, wiederzuverwenden, aufzubereiten und zu bewahren.



Da der effiziente und verantwortungsvolle Umgang mit Wasser zu unseren Kernkompetenzen gehört, bietet Nalco Water & Processing Services für ein breites Branchenspektrum Speziallösungen im Bereich Wasseraufbereitung und -management, Prozessverbesserung und Schadstoffkontrolle an. Im Rahmen unseres Engagements für den nachhaltigen Umgang mit Wasser optimieren wir die Qualität unserer Produkte, senken die Betriebskosten für unsere Kunden und helfen ihnen gleichzeitig dabei, negative Auswirkungen auf die Umwelt zu reduzieren.

SICHERE NAHRUNGSMITTEL

Lebensmittelsicherheit ist entscheidend für die öffentliche Gesundheit sowie für den Ruf von Unternehmen, die in der Herstellung und dem Vertrieb von Speisen und Getränken oder in der Gastronomie tätig sind. Wir gewährleisten die Sicherheit von Lebensmitteln durch eine Kombination aus effektiven Produkten, Systemen und Dienstleistungen zur Reinigung und Desinfektion, welche Menschen wirksam vor Risiken zu schützt.



Mit der wachsenden Bevölkerung nimmt auch der weltweite Bedarf an Nahrung zu. Um diese Nachfrage zu decken, muss die Lebensmittelbranche mehr – und länger haltbare – Nahrungsmittel liefern. Diese Branche hängt wesentlich vom Zugang zu Süßwasser und Energiequellen ab. Und natürlich muss das Wasser sauber sein, um die Sicherheit der Lebensmittel zu gewährleisten. Unsere Lösungen unterstützen die Erzeuger, den Einzelhandel und die Gastronomie dabei, den Bedarf an natürlichen Ressourcen so weit wie möglich einzuschränken ohne Abstriche bei der Sicherheit zu machen.



2014 halfen wir unseren Kunden,
435 Milliarden Liter Wasser zu sparen

2014 unterstützten wir Molkereibetriebe bei der sicheren und effizienten Verarbeitung von
330 Milliarden Gläsern Milch





2014 unterstützten wir unsere Kunden beim nachhaltigen Umgang mit Wasser auf mehr als

100 Offshore-Plattformen

AUSREICHEND ENERGIE

Auf der ganzen Welt wächst die Nachfrage nach Energie – und es wird immer herausfordernder, diesem Anspruch nachzukommen. Unser weltweites Angebot an Spezialprodukten unterstützt Energieunternehmen dabei, mehr Energie mit weniger Ressourcenverbrauch zu gewinnen. Zudem helfen unsere innovativen Programme und Technologien, Probleme innerhalb der Abläufe aufzudecken und zu beheben, wodurch der Energieverbrauch der Unternehmen gesenkt wird und die Ressourcen geschont werden.



Nalco Champion, unser Geschäftsbereich für Energy Services, bietet umfassende, ausgefeilte und technisch fortschrittliche Lösungen für die Verarbeitung, Produktion und Wasseraufbereitung in den vor- und nachgelagerten Bereichen der Erdöl- und Petrochemiebranche. Unsere individuellen Lösungen ermöglichen es Energieproduzenten, Energie unter Verwendung von weniger Wasser zu erzeugen, Wasser aus dem Produktionsvorgang wiederzuverwenden, Meerwasser kostensparend zu entsalzen und Abwasser aufzubereiten.

EINE GESUNDE UMWELT

Eine saubere und sichere Umgebung ist für die Gesundheit von Mitarbeitern, Besuchern und Lieferanten ebenso entscheidend wie für den guten Ruf von Unternehmen auf der ganzen Welt. Unsere innovativen Reinigungs-, Wäsche- und Geschirrspüllösungen für Restaurants, Hotels, Schulen und gewerbliche Einrichtungen sorgen dafür, dass die Orte, die wir täglich aufsuchen, sauber, sicher, gesund und komfortabel sind. In Gesundheitseinrichtungen – wo Sauberkeit ganz besonders ausschlaggebend ist – können unsere Lösungen Krankenhausinfektionen reduzieren und dadurch die Sicherheit der Patienten verbessern.



Ohne die Kunden in ihrem Alltag zu beeinträchtigen, zielen wir mit unseren Lösungen jenseits aller Leistungssteigerungen immer auch darauf ab, nachhaltig für eine gesunde Umwelt zu sorgen. Mit unserer Hilfe können Kunden ihren Gästen und Patienten einen außergewöhnlichen Service bieten – und gleichzeitig Kosten senken, die Sicherheit ihrer Mitarbeiter erhöhen und Nachhaltigkeit bei allen Verfahren der Reinigung, Desinfektion, Raumpflege und Essenszubereitung garantieren.

UNSERE VERANTWORTUNG



Engagement + Verantwortung = ERHALT BEGRENZTER RESSOURCEN MIT GRENZENLOSEM EINFALLSREICHTUM



Verantwortungsvoller Umgang mit Wasser



Gemeinsam mehr erreichen.

Sowohl bei unseren eigenen Arbeitsabläufen als auch in jenen Wassereinzugsgebieten, in welchen wir tätig sind, setzen wir uns aktiv für eine bessere Nutzung der Wasserressourcen ein. Unser Streben endet nicht bei den Toren unserer Niederlassungen. Wir gehen Partnerschaften mit visionären Vordenkern und führenden Organisationen ein, die einen verantwortungsvollen Umgang mit den weltweit begrenzten Frischwasserressourcen fördern – zum Wohle von Umwelt, Gemeinden und Unternehmen.

GLOBALES ENGAGEMENT UND PARTNERSCHAFTEN

Durch Partnerschaften mit führenden Nichtregierungsorganisationen (NGOs) sammeln wir wichtige Erkenntnisse und entwickeln neue Antworten auf die globalen Herausforderungen, vor denen unser Unternehmen, unsere Kunden und unsere Gemeinschaften stehen. Wir sind Unterzeichner des United Nations Global Compact und des CEO Water Mandate sowie aktives Mitglied des Corporate Eco Forums.

Unsere Zusammenarbeit mit dem World Wildlife Fund und The Nature Conservancy ermöglicht Initiativen zum Schutz und Erhalt von Wasserressourcen in wichtigen Regionen wie China, Mexiko und den USA.

VERBESSERUNG DER BRANCHENÜBLICHEN PRAXIS

Durch die aktive Teilnahme an Arbeitsgruppen für Nachhaltigkeit innerhalb von Industrievereinigungen teilen wir Know-How und Insiderwissen, um gängigen Standards, Verordnungen und Praktiken eine neue Richtung zu geben und den Fokus in allen Branchen stärker auf das Thema Nachhaltigkeit zu lenken. 2014 arbeiteten wir mit einer Vielzahl an Arbeitsgruppen zusammen, wie dem Food Marketing Institute, der National Restaurant Association, der Grocery Manufacturers Association, der Consumer Specialty Products Association, der AISE, dem American Cleaning Institute, dem Beverage Industry Environmental Roundtable, dem Sustainable Purchasing Leadership Council sowie mit Practice Greenhealth und World Travel and Tourism Council.

FÖRDERUNG DES GLOBALEN WATER-STEWARDSHIPS

Ecolab erstellte gemeinsam mit der Alliance for Water Stewardship (AWS) den International Water Stewardship Standard. Dieses weltweit einheitliche und an örtliche Gegebenheiten anpassbare Konzept dient als Entscheidungshilfe und fördert gemeinsame Maßnahmen zum nachhaltigen Umgang mit Trinkwasser. Im April 2014 tat sich Ecolab mit fast 30 führenden Unternehmen und Organisationen aus den verschiedensten Branchen zusammen, um den Water Stewardship Standard einzuführen.



2014 entwickelten wir entsprechende Programme und setzten das Konzept an unseren eigenen Standorten um. Unsere Niederlassung Taicang in China, die sich im Yangtze-Taihu-

Wassereinzugsgebiet in der Nähe von Shanghai befindet, diente uns als Pilotprojekt und ist auch eine der ersten Anlagen, welche die Zertifizierung gemäß AWS Standard anstrebt.

Wir weiteten die Umsetzung auf unsere Produktionsstandorte Carson und City of Industry in Kalifornien aus, wo sich die extreme Dürre auf alle Wassernutzer auswirkt. Gemeinsam mit der AWS und dem WWF boten wir zudem Schulungen für andere Wasserverbraucher in dieser Region an. Darüber hinaus unterstützten wir andere Unternehmen im Wassereinzugsgebiet bei der Umsetzung des Standards in ihren Einrichtungen und suchten nach Möglichkeiten zur Zusammenarbeit, um die kollektive Belastung unserer Wasserreserven zu reduzieren.

Weitere Informationen zum AWS Standard erhalten Sie auf www.allianceforwaterstewardship.org.

„Wasser hat einen hohen Stellenwert für die Ford Motor Company. 2000 legten wir unser erstes Ziel zur Senkung des Wasserverbrauchs im Vergleich zum Vorjahr fest. Seither gehen wir deutlich weiter, als nur die Wasserbilanz in unseren Betrieben zu verbessern. Wir optimieren den Wasserverbrauch in unseren Lieferketten und den Gemeinden, insbesondere in wasserarmen Regionen. Ecolab hat uns als wertvoller Partner dabei unterstützt, den Wasserverbrauch an unseren weltweiten Produktionsstandorten zu senken und Risiken sowie Chancen zu identifizieren, um das Unternehmen voranzubringen.“

– John Viera
Global Director, Sustainability & Vehicle Environmental Matters
Ford Motor Company

Der AWS-Standard: Hauptkriterien (Version 1.0)

Verpflichten

- Engagement auf Führungsebene
- Water-Stewardship-Richtlinie

Erfassen & Verarbeiten

- Umfang festlegen
- Stakeholder identifizieren
- Daten zum Wassereinzugsgebiet
- Daten zur Wasserversorgung am Standort
- Indirekte Wassernutzung
- Gemeinsam genutzte Wasserressourcen
- Risiken und Chancen nachvollziehen und priorisieren

Planen

- Rechtlichen Rahmen festlegen
- Water-Stewardship-Plan
- Vorfallsreaktionsplan
- Pläne gegenüber Behörden offenlegen

Umsetzen

- Einhaltung von Gesetzen und Rechten gewährleisten
- Aufrechterhalten/Verbessern: Wasserhaushalt, Wasserqualität, Status der IWRA, indirekte Wassernutzung
- Beteiligung an Verwaltung der Wasserressourcen
- Bereitstellung von Wasserversorgung, Abwasserentsorgung und Hygiene vor Ort
- Bedenken zu gemeinsam genutztem Wasserressourcen äußern

Bewerten

- Ergebnisse, Risiken, Vorteile und Vorfälle bewerten
- Stakeholder einbinden
- Stewardship- und Vorfallsreaktionspläne aktualisieren

Kommunizieren & Offenlegen

- Interne Führungsstrukturen, Ergebnisse im Water-Stewardship und Bemühungen einer gemeinsamen Verantwortung für die Ressource Wasser veröffentlichen
- Transparenz und Verbindlichkeit fördern
- Bewusstsein für das Thema Wasser stärken

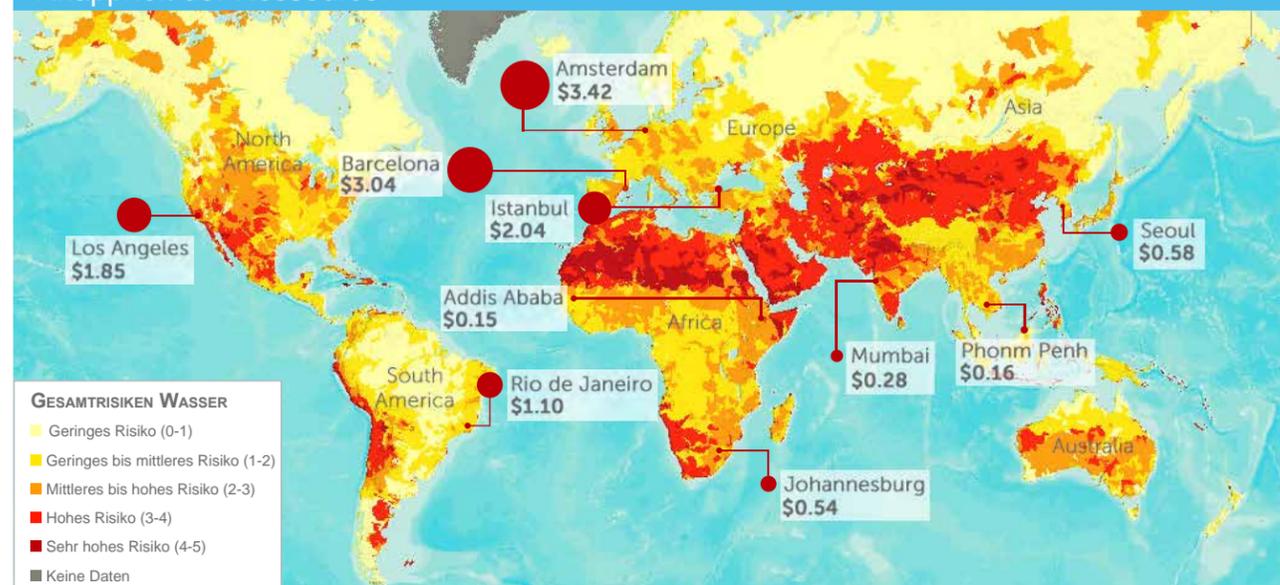
Was ist Wasser wirklich wert?

Es ist Zeit, den wahren Wert von Wasser zu erkennen.



Im November 2014 führte Ecolab gemeinsam mit unserem Partner Trucost den „Water Risk Monetizer“ ein, um ein neues Verständnis für den wahren Wert von Wasser – insbesondere in Regionen mit Wasserknappheit – zu schaffen. Anhand unserer eigenen Erfahrungen aus der Zusammenarbeit mit Unternehmen aus verschiedenen Branchen und Regionen konnten wir ein wichtiges Hindernis ausmachen, welches Entscheidungsträger davon abhielt, gezieltere Strategien für den verantwortungsvollen Umgang mit Wasser zu verfolgen: *Wasser wird in einem Großteil der Welt massiv unterbewertet. Dadurch lassen sich nur schwer fundierte Entscheidungen über die Wahl des richtigen Standorts treffen oder Investitionen in wassersparende Projekte rechtfertigen.*

Wasser wird unterbewertet: Die Marktpreise stehen häufig im umgekehrten Verhältnis zur Knappheit der Ressource.



Quelle: Aqueduct, World Resources Institute, GWI-Daten 2014



Der „Water Risk Monetizer“ (www.WaterRiskMonetizer.com) ist das erste frei verfügbare Tool, welches ein Unternehmen in die Lage versetzt, einen realen Preis für das in seinem Betrieb genutzte Wasser je nach Risiken und Verfügbarkeit zu berechnen. Für alle Wasserverbraucher ist dieses Tool kostenlos. Es verwendet ein von Trucost entwickeltes wissenschaftliches Modell, um die potenziellen finanziellen Einbußen infolge von Wassermangel zu beurteilen – genauso wie andere Risiken als Faktoren bei der Planung und Verteilung der Finanzmittel berücksichtigt werden.



Das Tool verändert die Art und Weise, wie Unternehmen Wasser bewerten und managen. Ziel ist es, den Wasserverbrauch weltweit zu reduzieren, trotz Wasserknappheit ein Unternehmenswachstum zu ermöglichen und die Nachfrage nach wegweisenden, wassersparenden Innovationen zu stärken. Es bietet der Industrie völlig neue Möglichkeiten, ist ein Erfolgsfaktor für Unternehmen und soll sicherstellen, dass die begrenzten Süßwasserressourcen auch kommenden Generationen zur Verfügung stehen.

„Der Water Risk Monetizer ist ein notwendiges, praktisches, zeitgerechtes und gut anwendbares Tool, das Unternehmen auf der ganzen Welt helfen wird, den Wert von Wasser für ihre Geschäftstätigkeit besser einzuschätzen ... Wir sind der Überzeugung, dass es für Dow selbst und unsere Kunden von großem Wert sein wird.“

— Mark Weick
Dow Chemical Company

„Was die für Unternehmen verfügbaren Informationen zum verantwortungsvollen Umgang mit Wasser betrifft, stellt die Einführung des Water Risk Monetizers durch Ecolab und Trucost im Jahr 2014 einen Wendepunkt dar.“

— Kari Vigerstol
The Nature Conservancy

Ökologische Leistung

Verpflichtung zur ökologischen Verantwortung und Sicherheit sowohl bei betriebsinternen Abläufen, als auch bei den Produkten und Anwendungen, die wir für unsere Kunden entwickeln.

Nachhaltigkeit steht im Mittelpunkt unseres Handelns bei Ecolab. Der verantwortungsvolle Umgang mit natürlichen Ressourcen ist ein wichtiger Bestandteil unserer Betriebs- und Geschäftsstrategie – von der Art und Weise, in der wir unsere Werke und Niederlassungen führen, über die Produkte, die wir entwickeln, bis hin zu dem Service, den wir unseren Kunden bieten.

2014 haben wir unser Versprechen zu ökologischer Verantwortung nochmals erneuert und bekräftigt. Wir blicken auf einen außerordentlichen Einsatz für unsere Umwelt zurück und haben in den letzten Jahren bedeutende Fortschritte bei der Umweltverträglichkeit gemacht.

Wir setzen die Messlatte für unser Unternehmen sogar noch höher, mit weltweit neuen und ambitionierten Nachhaltigkeitszielen: 25 Prozent weniger Abwasser und Abfall, die Reduzierung des Wasserverbrauchs um 20 Prozent sowie 10 Prozent weniger Treibhausgas-Emissionen bis 2017 im Vergleich zu 2012.

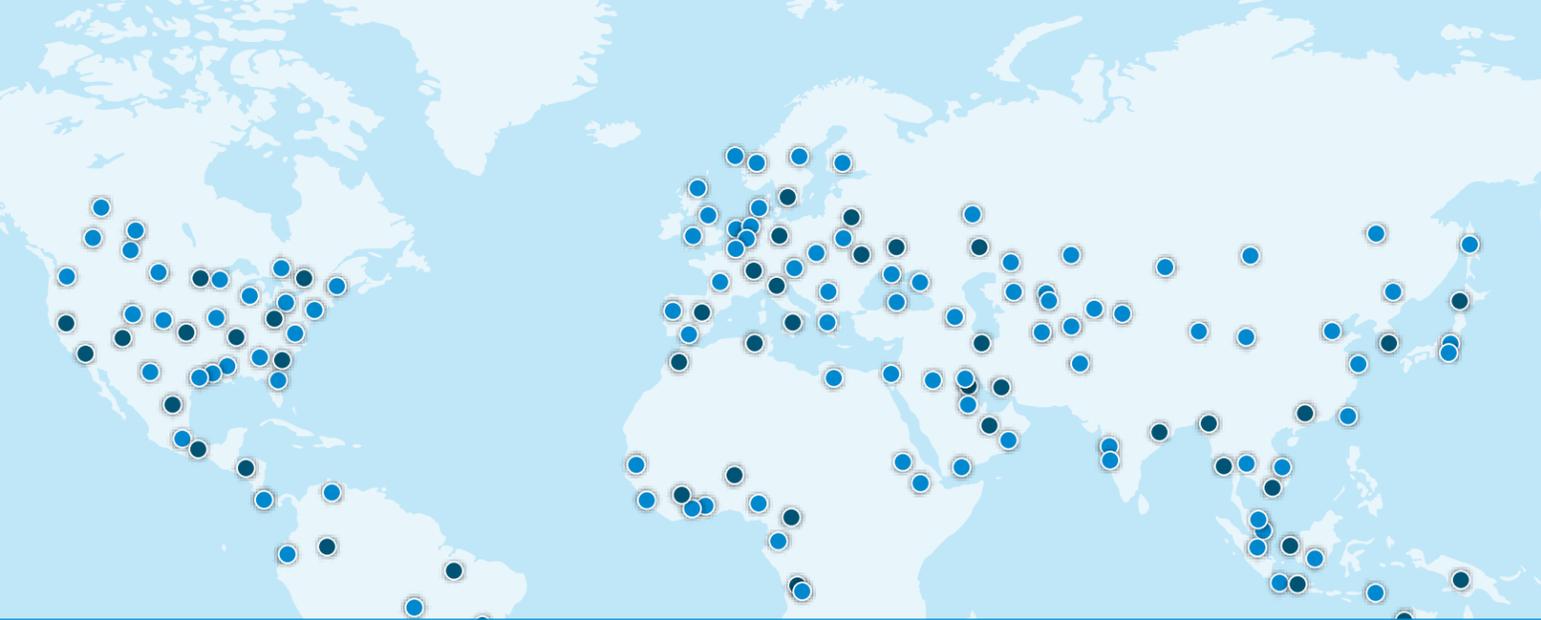
2014 gelangen uns entscheidende Schritte bei der Umsetzung unserer globalen Nachhaltigkeitsziele. Wir fokussierten uns darauf, die entsprechenden Systeme und Abläufe an allen Standorten weltweit zu integrieren und hatten so brauchbare Strategien, um unsere neuen Ziele zu erreichen. Unsere Teams auf der ganzen Welt bemühen sich um eine Verbesserung von Effizienz und Leistung, damit wir der Realisierung unserer Nachhaltigkeitsziele im Jahr 2015 ein großes Stück näher kommen können.

ÖKOLOGISCHE LEISTUNG 2014 (im Vergleich zu 2012)

Reduzierung:			
des Gesamtwasserverbrauchs um	der Treibhausgas-Emissionen um	der Deponieabfälle um	der Abwasserentsorgung um
6,9 %	7,0 %	6,7 %	2,7 %

(Gemessen an den Verkäufen in Millionen Dollar.)

Rund um die Welt + vor unserer Haustür =
ÜBERALL DORT, WO ES DARAUF ANKOMMT



Produkt- VERANTWORTUNG

Die Entwicklung von Produkten, die für unsere Kunden das gewünschte Ergebnis liefern, ist uns ebenso wichtig wie Sicherheit bei der Herstellung.

VERPFLICHTUNG ZUR STETIGEN VERBESSERUNG

In unserem Create & Maintain Value-Programm (Wertschöpfung und Werterhaltung) setzen wir Fachwissen und Technologie ein, wodurch wir kontinuierlich starke Geschäftsergebnisse erzielen und gleichzeitig Wasser, Energie und Abwasser sparen sowie die Lebensdauer unserer firmeninternen Anlagen und Geräte verlängern. Unser Engagement geht weit über unsere eigenen Niederlassungen hinaus und bezieht auch unseren Einfluss auf die Ortsbevölkerung und die Gemeinden mit ein. 2014 setzten wir 77 Projekte zur Prozessoptimierung um, die eine Reduzierung des Ressourcenverbrauchs an sämtlichen globalen Standorten ermöglichten.

NIEDERLASSUNG IN BURLINGTON, ONTARIO, KANADA

Erneuerung der Dampf- und Kondensatleitungen in unserem Lager zur Reduzierung des Überlaufs von Kondensat im Dampfkesselsystem und damit Senkung des Erdgasverbrauchs um

26.000 Wärmeeinheiten (therms) und Einsparung von 3 Millionen Liter Wasser.

STANDORT IN CELRA, SPANIEN

Verbesserung der Dampferzeugungsprozesse und damit Reduzierung des Erdgasverbrauchs um

8.000 Wärmeeinheiten (therms) und Einsparung von 3 Millionen Liter Wasser.

STANDORT CLEARING, ILLINOIS, USA

Verbesserung der Dampfsysteme sowie der Effizienz von Kühltürmen und damit Reduzierung des Erdgasverbrauchs um

63.000 Wärmeeinheiten (therms) und Einsparung von mehr als 64 Millionen Liter Wasser.

STANDORT IN JOLIET, ILLINOIS, USA

Verbesserte Isolierung der Prozesswärmeleitungen und Einsatz eines neuen Economisers (Vorwärmer für den Boiler) und Senkung des Erdgasverbrauchs um

155.000 Wärmeeinheiten (therms).

STANDORT IN NIEUWEGEIN, NIEDERLANDE

Optimierung des Dampfleitungssystems und damit Reduzierung des Erdgasverbrauchs um

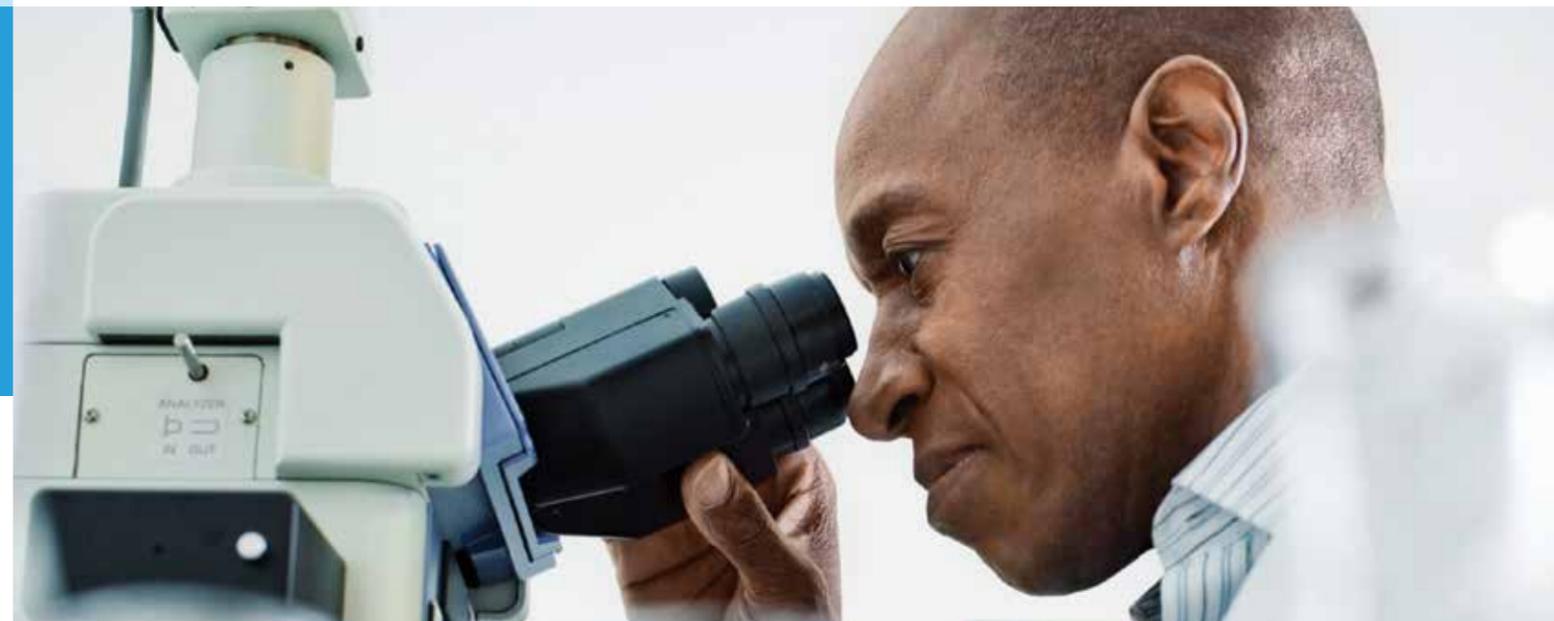
6.000 Wärmeeinheiten (therms).

EAGAN, MINNESOTA SCHUMAN CAMPUS, USA

Der größte energieverbrauchende Standort ohne eigene Produktion in unserem weltweiten Portfolio

wurde bis September 2019 erneut mit einem LEED (Leadership in Energy and Environmental Design) GOLD-Zertifikat ausgezeichnet.

(Einsparungen 2014)



Fast überall auf der Welt kommen Menschen tagtäglich mit unseren Produkten und Dienstleistungen in Berührung. Daher liegt es in unserer Verantwortung, Innovationen in jeder Hinsicht nachhaltig zu gestalten. Wir legen Wert auf die sorgfältige Auswahl von Inhaltsstoffen und berücksichtigen ihre Wirkungsweise auf die menschliche Gesundheit und die Umwelt, ohne Kompromisse bei der Qualität zu machen.

Unsere Sicherheits- und Gesundheitsvorgaben bei der Produktentwicklung beginnen bereits bei den Rohstoffen. Unser Produktsicherheitsteam prüft alle Rohstoffe auf bedenkliche Chemikalien und kontrolliert die Einhaltung der regionalen und weltweiten Vorschriften für die Lagerung von Chemikalien. Danach wird eine abschließende Produktsicherheitsanalyse durchgeführt und für jedes Produkt von Ecolab ein Sicherheitsdatenblatt erstellt.

Der Prozess zur Erstellung eines Sicherheitsprofils (Customer Impact Product Profile) bewertet unsere Produkte anhand von mehr als 20 Faktoren hinsichtlich ihrer Auswirkungen auf Mensch, Umwelt und Gesellschaft. Dazu zählen Umweltbelastungen, Art und Weise der Verpackung und der Auslieferung, der Verbrauch an natürlichen Ressourcen (Wasser, Energie und Rohstoffe) und die Identifizierung von umstrittenen Inhaltsstoffen. Das Ergebnis: Nachhaltigkeitsfaktoren werden bereits früh in der Produktentwicklungsphase berücksichtigt und so reduzieren sich potenziell negative Auswirkungen – von der Entwicklung, über den alltäglichen Einsatz bis hin zur finalen Entsorgung.

Globales Engagement für Sicherheit

Unsere Produkte entsprechen den globalen Verordnungen für Chemikalien. Zusätzlich bieten wir unsere Fachkompetenz an, um bei der Gestaltung dieser umfassenden Standards behilflich zu sein.

Durch das Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals (GHS) können Chemikalien besser eingestuft werden und Informationen zur Produktsicherheit sind leichter verständlich. Ecolab beschäftigt sich bereits seit 2009 mit der Planung und Einführung des GHS. Dazu haben wir jährlich fast 200.000 Sicherheitsdatenblätter entsprechend den Anforderungen des Standards gestaltet – mit rund 66 verschiedenen länderspezifischen Vorlagen in 43 Sprachen. Neben der internen Umsetzung des GHS arbeiten wir auch mit Kunden in Europa und den USA zusammen, um ihnen zu helfen, ihre Ziele bei der Produktsicherheit zu erreichen, bevor die Frist für die Realisierung des GHS im Jahr 2015 abläuft.

REACH

Ecolab leitet eine bedeutende wissenschaftliche Arbeitsgruppe zu REACH, der neuen Europäischen Chemikaliengesetzgebung, in welcher es um die Registrierung, Bewertung und Zulassung von Chemikalien geht. Indem alle Chemikalien erfolgreich registriert wurden, konnte Ecolab die REACH-Frist 2013 einhalten und so kontinuierliche Lieferungen an unsere Kunden sicherstellen. Es ist unsere feste Absicht, den REACH-Verordnungen vollständig zu entsprechen. Mit diesem Engagement wollen wir auch die Zukunft einiger wichtiger Reinigungs- und Desinfektionschemikalien, auf die sich unsere Kunden verlassen, langfristig sichern. Zudem unterstützen wir Kunden dabei, ihre Pflichten gemäß REACH zu verstehen, und kooperieren mit den Lieferanten, damit unsere Erwartungen im Rahmen von REACH verständlich sind und erfüllt werden können.

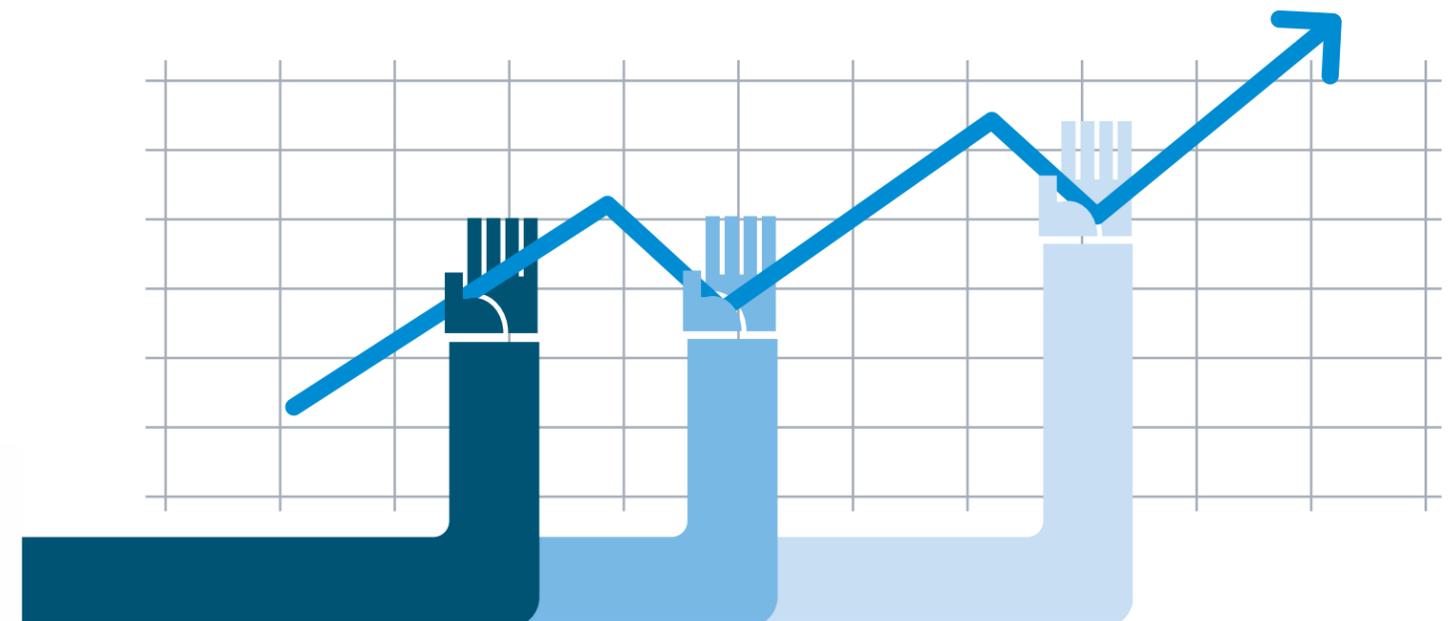
Konfliktminerale

2014 erarbeiteten wir einen Prozess für den Umgang mit Konfliktmineralien (Zinn, Wolfram, Tantal und Gold – zusammen als 3TG bezeichnet) in unserer Supply Chain und reichten unseren ersten Conflict Minerals Report für das Berichtsjahr 2013 ein, wie von der United States Securities and Exchange Commission (SEC)* vorgeschrieben. Unsere 2014 etablierte Infrastruktur für die Handhabung von Konfliktmineralien beinhaltet zuverlässige Systeme für eine Offenlegung der Lieferanten und für das Beschaffungsmanagement. Wir nutzten auch Erkenntnisse aus dem Berichtsjahr 2013, um eine Reihe von Prozessverbesserungen für das Berichtsjahr 2014 vorzunehmen, darunter die genauere Bestimmung des Umfangs der zu prüfenden Stoffe. Dabei wurde festgestellt, dass der Bereich Equipment innerhalb unserer Lieferkette nahezu der einzige ist, in dem potenzielle Probleme mit Konfliktmineralien auftreten können. Für die seltenen Fälle, in denen wir Equipment auf den Markt bringen, haben wir daher einen eigenen Prozess erarbeitet, um unseren Kunden eine genaue Auskunft über 3TG zu erteilen und diesen damit die Erstellung ihrer eigenen SEC-Berichte zu erleichtern.

*Als Reaktion auf den Dodd-Frank Wall Street Reform and Consumer Protection Act, Paragraph 1502, der im August 2012 von der United States Securities and Exchange Commission (SEC) verabschiedet wurde.

Wirtschaftliche Leistung

Nachhaltigkeit ergibt Sinn – auch aus wirtschaftlicher Sicht.

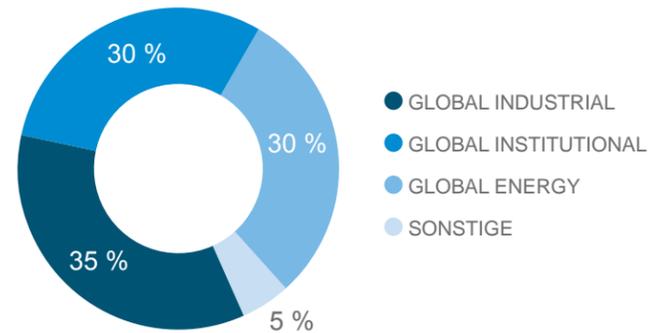


2014 tätigten wir strategische Investitionen, um unser Geschäft zu fördern, unser Potential auszubauen und unsere Effizienz zu steigern. Unser Geschäft umfasst verschiedene Regionen, Märkte und Kundensegmente, die in sich ausgeglichen sind. Somit eröffneten sich 2015 zahlreiche Möglichkeiten auf jenen Märkten, die Ecolab bedient. Und unsere permanente Fokussierung auf Kundenzufriedenheit spiegelte sich auch im starken Ergebnis von 2014 wieder. Unser Erfolg stützt sich auf:

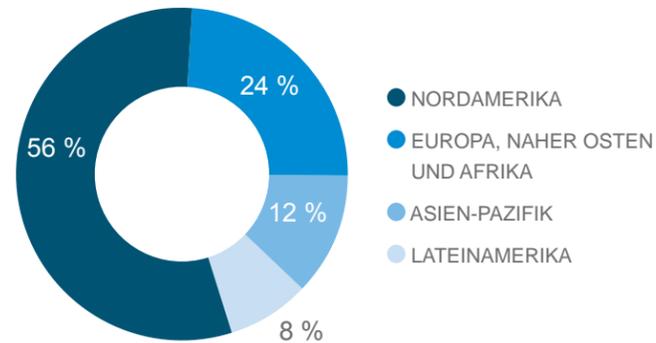
- Intensivierung bestehender Kundenbeziehungen
- Erschließung neuer Geschäftsfelder
- Neue Innovationen und eine starke Verkaufs-Pipeline
- Fortlaufende Umsetzung effektiver Strategien zur Förderung des Wachstums bei Umsätzen und Ergebnissen
- Verbesserung der Effizienz, Produktivität und Kostensynergien
- Ausgleich der erhöhten Rohstoffkosten und der schwachen Entwicklung bestimmter Märkte

WIRTSCHAFTLICHE HIGHLIGHTS 2014

GESCHÄFTSMIX (Gesamtumsätze in Prozent)



UMSATZ NACH REGION (Gesamtumsätze in Prozent)



NETTOEINNAHMEN

14,4 MILLIARDEN \$ **↑ 8 %**

SATZ DER VIERTEL-JAHRESDIVIDENDE

1,32 \$ PRO STAMMAKTIE **↑ 20 %**

BETRIEBS-EINKOMMEN

2,0 \$ MILLIARDEN **↑ 25 %**

VERWÄSSERTER GEWINN

3,93 \$ PRO AKTIE **↑ 24 %**

MITTELZUFLUSS AUS GESCHÄFTSTÄTIGKEIT 1,8 Milliarden \$ **↓ 47 %**

GESAMTSCHULDEN ZUR GESAMTKAPITAL-AUSSTATTUNG

ZUSAMMENFASSUNG

MILLIONEN \$, AUSSER PRO AKTIE				% PROZENTUALE VERÄNDERUNG	
	2014	2013	2012	2014	2013
Nettoeinnahmen	14.280,5 \$	13.253,4 \$	11.838,7 \$	8 %	12 %
Auf Ecolab entfallende Nettoeinnahmen	1.202,8 \$	967,8 \$	703,6 \$	24 %	38 %
Prozent des Umsatzes	8,4 %	7,3 %	5,9 %	–	–
Auf Ecolab entfallende verwässerte Nettoeinnahmen pro Stammaktie	3,93 \$	3,16 \$	2,35 \$	24 %	34 %
Auf Ecolab entfallende bereinigte verwässerte Nettoeinnahmen pro Stammaktie (keine Messung nach GAAP)	4,18 \$	3,54 \$	2,98 \$	18 %	19 %
Ausstehende verwässerte durchschnittlich gewichtete Stammaktien	305,9 \$	305,9 \$	298,9 \$	–	2 %
Bardividenden pro Stammaktie	1,1550 \$	0,9650 \$	0,8300 \$	20 %	16 %
Bargeld durch betriebliche Tätigkeiten	1.815,6 \$	1.559,80 \$	1.203,0 \$	16 %	30 %
Investitionsausgaben	748,7 \$	625,1 \$	574,5 \$	20 %	9 %
Eigenkapital der Anteilseigner von Ecolab	7.315,9 \$	7.344,3 \$	6.077,0 \$	–	21 %
Anfangseigenkapitalrendite Gesamt	16,5 %	15,8 %	12,2 %	–	–
Gesamtschulden	6.596,4 \$	6.904,5 \$	6.5419,9 \$	(5) %	6 %
Gesamtschulden zur Gesamtkapitalausstattung	47,1 %	8,2 %	51,5 %	–	–
Gesamtvermögen	19.466,7 \$	19.636,5 \$	17.572,3 \$	(1) %	12 %

Detaillierte Geschäftsergebnisse finden sich im Ecolab Jahresbericht 2014 auf: investor.ecolab.com

SICHERHEITS-KULTUR

Kompromissloses Eintreten für Sicherheit.



Die Sicherheit unserer Mitarbeiter, Auftragnehmer, Kunden und der umliegenden Gemeinden ist immens wichtig für uns und fest in unseren Unternehmenswerten verankert. Von den Betriebsabläufen angefangen über die Produktentwicklung bis hin zum Service für unsere Kunden sind wir stets bestrebt, sicher und unfallfrei zu agieren. Unsere Vorgabe lautet "Goal Zero": Keine Unfälle, keine Zwischenfälle und keine Freisetzungen schädlicher Stoffe.

Unser globales Sicherheitsprogramm „Safety Matters“ sorgt dafür, dass Sicherheit zum festen Bestandteil unserer Unternehmenskultur wird. Ecolab-Mitarbeiter sind dazu aufgerufen, Sicherheit stets an erste Stelle zu setzen – 24 Stunden am Tag, sieben Tage die Woche, 365 Tage im Jahr – denn dieses Thema liegt in der persönlichen Verantwortlichkeit jedes einzelnen.

Unser diesbezügliches Versprechen wird von einem engagiertem Executive Safety Leadership Council, von aktiven Safety Leadership Councils in allen Regionen und großen Märkten sowie einem Board of Directors Safety, Health and Environment Committee unterstützt.

SCHULUNG UND WEITERBILDUNG

Wir setzen uns fortwährend dafür ein, unsere Sicherheitsprogramme und -prozesse zu optimieren, Verbesserungsmöglichkeiten aufzuzeigen und Mitarbeitern sowohl Informationen als auch Ressourcen zur Verfügung zu stellen, welche ihnen einen sicheren Betrieb ermöglichen. Weiterbildung und Schulung sind Kernelemente unserer Strategie, Sicherheit als oberste Priorität anzusehen. Wir binden unsere Mitarbeiter zu ihrer persönlichen Sicherheit in bewährte Programme und Prozesse ein und schaffen durch unseren Führungsstil die nötige Transparenz auf allen Unternehmensebenen.

TOTAL RECORDABLE INJURY RATE (TRIR)

Anzahl der Verletzungen und Krankheiten je 100 Arbeiter

0,75	0,66
3,02	2,93
1,67	1,60
2013	2014

-4 %

Reduzierung im Jahresvergleich

TOTAL VEHICLE ACCIDENT RATE (TVAR)

Anzahl der Fahrzeugunfälle je 1 Mio. gefahrener Meilen

2,22	1,99
4,02	3,84
3,36	3,19
2013	2014

-5 %

Reduzierung im Jahresvergleich

Die Zahl der schwerwiegenden Verkehrsunfälle war im weltweiten Vergleich sehr niedrig.

● Global Water & Process Services and Energy Services ● Global Institutional, Equipment Care, Textile Care and Healthcare ● Ecolab gesamt

1.533

Sicherheitsprofis ausgebildet, um die Sicherheit an den weltweiten Ecolab Standorten zu fördern

6 %

Ausfalltage: Reduzierung der verletzungsbedingten Arbeitsausfälle im Jahresvergleich

80 %

der Mitglieder unseres Führungsteams (mehr als 700 Personen) absolvierten die Schulung zum Thema Führungsqualität in Sicherheitsbelangen

2014 wurde eine globale Mobiltelefonrichtlinie eingeführt, die den Gebrauch von Mobiltelefonen in Firmenwagen oder Privatwagen, die für Dienstreisen genutzt werden, verbietet

20.000+

Mitarbeiter nahmen am Behind-The-Wheel-Fahrertraining teil

RISIKEN MINDERN

Unsere Performance wird stets anhand unterschiedlicher Sicherheitsindikatoren geprüft. Die monatliche Analyse der Daten aus dem Dashboard zur globalen Sicherheit hilft uns, versteckte potenzielle Risiken ausfindig zu machen, besonderes Augenmerk auf jene Bereiche mit dem größten Handlungsbedarf zu legen und die Wirksamkeit unserer Sicherheitsprogramme permanent zu kontrollieren.

Unser proaktiver Ansatz zur Ermittlung von Risiken optimiert unser umfassendes Sicherheitsprogramm und verbessert somit die Ergebnisse. Durch die Meldung von Beinahe-Zwischenfällen und regelmäßige Sicherheitsprüfungen können wir Risiken an unseren Standorten und in Kundeneinrichtungen identifizieren, bewerten und so gezielte Vermeidungsstrategien entwickeln. Im Jahr 2014 führten wir 287 Sicherheitsprüfungen mit einem besonderen Schwerpunkt auf Herstellung, Logistik und Verkauf durch. Ein erhöhtes Sicherheitsbewusstsein und die Einführung unseres speziellen Meldesystems führten dazu, dass 73 Prozent mehr Beinahe-Zwischenfälle gemeldet wurden.

UNTERSTÜTZUNG AUF ALLEN EBENEN

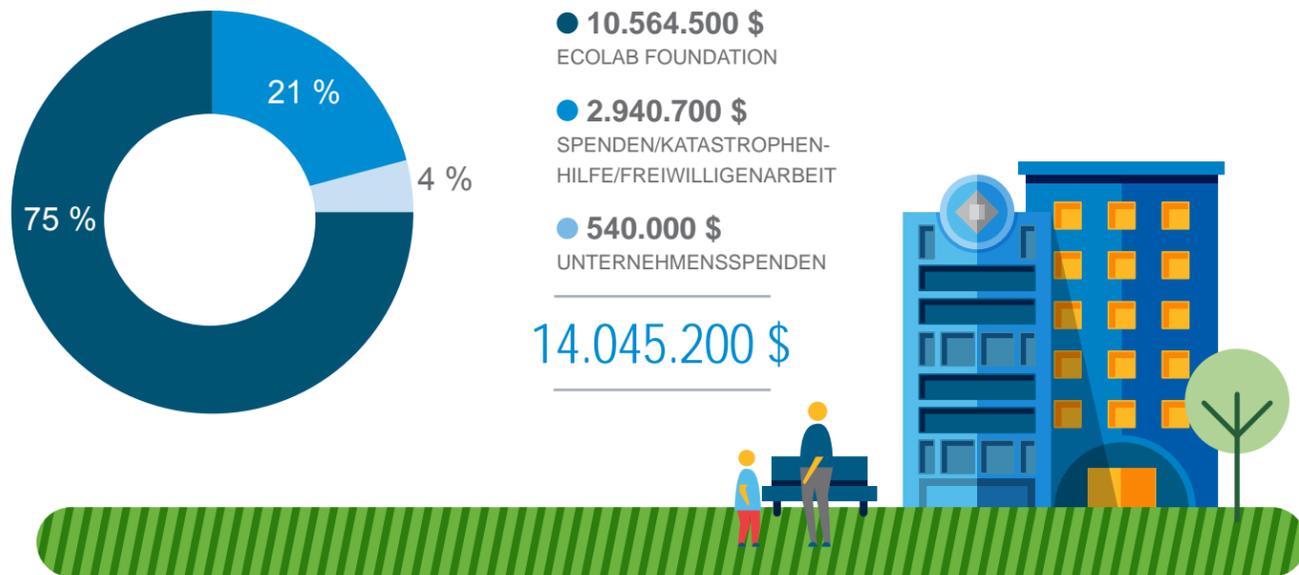


SPENDENAKTIVITÄTEN

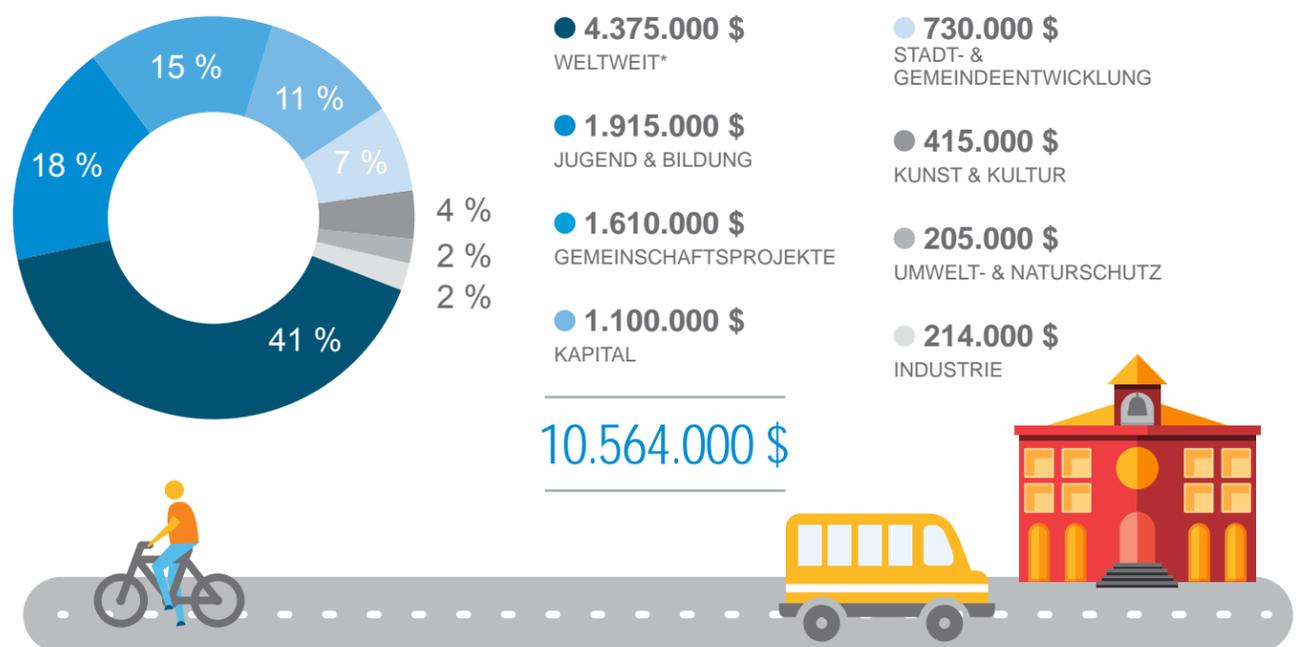
Vom Zusammenspiel wirtschaftlicher, sozialer und ökologischer Faktoren profitiert das Unternehmen gleichermaßen wie die Gesellschaft. Durch den Einsatz für wohltätige Zwecke und das ehrenamtliche Engagement unserer Mitarbeiter unterstützen wir Organisationen und Programme, welche die Lebensqualität unserer Mitarbeiter, Kunden und Nachbarn in den Gemeinden, in denen wir tätig sind, fördern und bereichern.

SEIT DER GRÜNDUNG IM JAHR 1986 HAT DIE ECOLAB FOUNDATION ÖRTLICHEN GEMEINDEN MEHR ALS 81 MILLIONEN \$ ZUR VERFÜGUNG GESTELLT.

ECOLAB FOUNDATION UND UNTERNEHMENSSPENDEN 2014



SPENDEN DER ECOLAB FOUNDATION 2014



*Einschließlich „Solutions for Life“



VERDOPPLUNG DER SPENDEN VON MITARBEITERN UND PENSIONISTEN

Die Ecolab Foundation hat über die letzten fünf Jahre mehr als 1.000.000 US-Dollar beigesteuert und damit den Wert jedes Dollars und jeder Stunde, die unsere aktuellen und ehemaligen Mitarbeiter an zertifizierte gemeinnützige Organisationen gespendet haben, verdoppelt. (in den USA)



INVESTITION IN ÖRTLICHE GEMEINSCHAFTEN

In 17 Ecolab Gemeinden der Vereinigten Staaten kümmern sich von Mitarbeitern geleitete regionale Community Relations Councils um eine Unterstützung der lokalen Gemeinschaften und um das ehrenamtliche Engagement von Mitarbeitern. Die Spenden werden an gemeinnützige 501(c)(3)-Organisationen übergeben, welche auf einer Linie mit dem Spendenschwerpunkt von Ecolab liegen.

755.845 \$ Zuschüsse der regionalen Community Relations Councils

(2014, in den USA)

UNSER BEITRAG ZUR BILDUNG

IM RAHMEN VON FÖRDERPROGRAMMEN UNTERSTÜTZTE ECOLAB EINZELNE LEHRER MIT 3.000 \$ FÜR ARBEITSMATERIALIEN.

1.000.000 \$
Spenden

600
Klassenzimmer

274
Schulen

135.000
Schüler

(2014, in den USA)



KATASTROPHENHILFE

Ecolab spendete Produkte im Wert von 1.700.000 \$ zur Unterstützung der weltweiten Katastrophenhilfe, darunter

108 Tonnen Reinigungs- und Desinfektionsmittel für den Kampf gegen Ebola in Sierra Leone, Liberia und Ghana.

EHRENAMTLICHE TÄTIGKEIT DER MITARBEITER

55.000

Stunden
Freiwilligenarbeit

41 %

Steigerung im Vergleich zum
Vorjahr

1,2 Millionen \$+

Wert für die Gesellschaft
(gemäß Independent Sector)



UNTERSTÜTZUNG FREIWILLIGER MITARBEITER

ECOLAB FÖRDERT DIE EHRENAMTLICHE TÄTIGKEIT VON MITARBEITERN BEI UNSEREN LANGJÄHRIGEN PARTNERN IM NON-PROFIT-BEREICH: HABITAT FOR HUMANITY, FEEDING AMERICA FOOD BANK AFFILIATES, DRESS FOR SUCCESS UND FIRST ROBOTICS.

460+	3.100	3. Jahr	Unterstützung von Gemeinden, in denen Mitarbeiter von Ecolab leben und arbeiten, zum Beispiel in Alberta (Kanada), auf den Philippinen, in Florida, Illinois, Indiana, Minnesota, Mississippi, North Carolina, Pennsylvania, Texas, Utah und Washington. (Weltweit, 2014)
Freiwillige	Stunden Freiwilligenarbeit	dieses Programms	

(2014, in den USA)

„I CARE. I GIVE. IT MATTERS.“

MITARBEITER-HILFSKAMPAGNE 2014

2,5 Millionen \$

zu Gunsten örtlicher Vertretungen von United Ways in den USA, Global Impact und mehr als 1.100 zertifizierter gemeinnütziger Organisationen.

1,9 Millionen \$

Beiträge durch Mitarbeiter

600.000 \$

zusätzlicher Beitrag durch die Ecolab Foundation

625 ECOLAB MITARBEITER LEISTETEN 890 FREIWILLIGE ARBEITSSTUNDEN WÄHREND DER „WEEK OF CARING“ ZUR BEREITSTELLUNG VON ESSENSPAKETEN FÜR SCHULEN, HILFSPALETEN UND WASCHSEIFENPAKETEN FÜR KOMMUNALE PARTNER.



SOLUTIONS
FOR LIFE | from
Ecolab

globales Spendenprogramm

Ecolab setzt sich seit Jahren für die Unterstützung von Städten und Gemeinden ein. 2014 wurde das Spendenprogramm der Ecolab Foundation mit der Einführung der weitreichenden „Solutions for Life“-Initiative ausgeweitet. Mit diesem neuen Programm intensivieren wir unsere weltweiten Bemühungen um einen schonenden Umgang mit Wasser und eine Verbesserung der Hygiene durch die Zusammenarbeit mit Nichtregierungsorganisationen, die Unterstützung wohltätiger Zwecke und das ehrenamtliche Engagement unserer Mitarbeiter.

2014 kündigte Ecolab an, in einem ersten Schritt 3,5 Millionen US-Dollar über die nächsten drei Jahre zur Unterstützung von „Solutions for Life“-Initiativen zur Verfügung zu stellen. Zu den bisherigen Partnerschaften zählen:



The Nature Conservancy: Im Rahmen des Programms „Securing and Restoring Water Sources Around the Globe“ unterstützt Ecolab neue und bestehende Initiativen für den Erhalt von Wasserressourcen in Minnesota (USA), Shanghai (China) und Monterrey (Mexiko).



Project WET Foundation: Über das gemeinsam geschaffene Programm „Clean and Conserve“ wollen Ecolab und Project WET mehr als zwei Millionen Menschen weltweit mit einem praxisnahen Training erreichen, um weltweit einen sparsameren Umgang mit Wasser sowie eine Verbesserung der Hygienemaßnahmen zu fördern.

Über unseren BERICHT



ZUSAMMENFASSUNG

Diese Zusammenfassung gibt einen kurzen Überblick über die Highlights des Ecolab-Nachhaltigkeitsberichts 2014 mit dem Hauptaugenmerk auf jene Bereiche, auf die wir weltweit den größten Einfluss haben: *unsere Kunden, unsere Betriebe und die Gemeinschaften, in denen wir tätig sind.*

Den detaillierten Ecolab-Nachhaltigkeitsbericht 2014 für den Berichtszeitraum vom 1. Januar bis 31. Dezember 2014 finden Sie unter Ecolab.com/sustainability. Der Bericht wurde gemäß den Richtlinien des Rahmenwerks G4 der Global Reporting Initiative erstellt.

In Übereinstimmung mit unserer Verpflichtung zur Transparenz und Offenlegung geht Ecolab auch auf die Nachhaltigkeitsbewertung von RobecoSAM des Dow Jones Sustainability Index und die Umfragen zu den Themen Kohle, Wasser und Lieferkette des Carbon Disclosure Projects ein. Außerdem sind wir Unterzeichner des United Nations Global Compact and CEO Water Mandate und reichen als Teil dieser Verpflichtung einen jährlichen Bericht über unseren Fortschritt ein.

In dieser Zusammenfassung beziehen wir uns in mehreren Berichten auf den positiven Einfluss unserer Tätigkeit auf das Geschäft unserer Kunden. Die in jenen Passagen enthaltenen Ergebnisse basieren auf umfassenden, überprüften Fallstudien.

WESENTLICHES – UNSERE GRUNDSÄTZE

Nachhaltigkeit ist bei Ecolab der Kern unserer Geschäftsstrategie, welche darauf abzielt, Unternehmen auf der ganzen Welt zu großartigen Ergebnissen und nachhaltiger Arbeitsweise zu verhelfen. Unsere Arbeit und die Art und Weise, wie wir sie tun, bewirkt etwas bei unseren Mitarbeitern, Kunden, Investoren und Gemeinschaften.

Die Parameter dieses Nachhaltigkeitsberichts 2014 basieren auf einer strategischen Bewertung jener Top-Themen, für die sich unsere Stakeholder am meisten interessieren, die für unsere Geschäftsstrategie von größter Bedeutung sind und die Einfluss auf unser Versprechen haben, die Welt sauberer, sicherer und gesünder zu machen. Dieser Ansatz deckt sich mit unserer Strategie, den dringendsten und komplexesten Herausforderungen unserer Zeit mit nachhaltigen Lösungen sowohl im eigenen Unternehmen als auch bei unseren Kunden zu begegnen.

Sie finden unseren detaillierten Nachhaltigkeitsbericht 2014 und den vollständige GRI-Index unter ecolab.com/sustainability



Dieser Bericht wurde von einem WBENC-zertifizierten Unternehmen gedruckt.
Gedruckt mit Agrar-Tinten auf FSC®-zertifiziertem Papier.

Sie finden unseren detaillierten Nachhaltigkeitsbericht 2014 und den vollständige GRI-Index unter ecolab.com/sustainability

Ecolab Firmenhauptsitz

370 Wabasha Street North
St. Paul, MN 55102, USA
ecolab.com
1 800 2 ECOLAB